

用户报告

汽车制造



咬合连接



名称	咬合连接夹头	
型号	DFB-798	DFB-855
ID 识别号	00000086439	00000087957
制造年份	08/2012	08/2012
订单	585040	585040
数量	1 件	6 件
其他		

任务:

完整制作一个后壁，其包括了后壁、横梁和 2 个铰链支架。部件设计为咬合-粘合-连接。板件的表面状况是未涂油，未经冲洗。咬合连接夹头应固定安装在一个机器人上。通过机器人控制系统实现进给动作。



解决方案:

这项任务是由机器人通过 2 个机器人辅助咬合连接夹头和一个带部件搬运系统的固定式咬合连接夹头实现的。咬合连接夹头应用包括以下任务：伺服电动咬合连接夹头系统，带控制柜 EM-011、完整阀板 (ME 235)、微喷雾系统 + 容器 (20 l)，有可在 SK 600 终端上可视化的过程监控。

客户评价:

- 总是准时交货
- 在启动和生产方面没有问题
- 用户界面易于操作
- 结构化软件
- 良好的培训材料和结构化资质
- 获积极评价的供应商

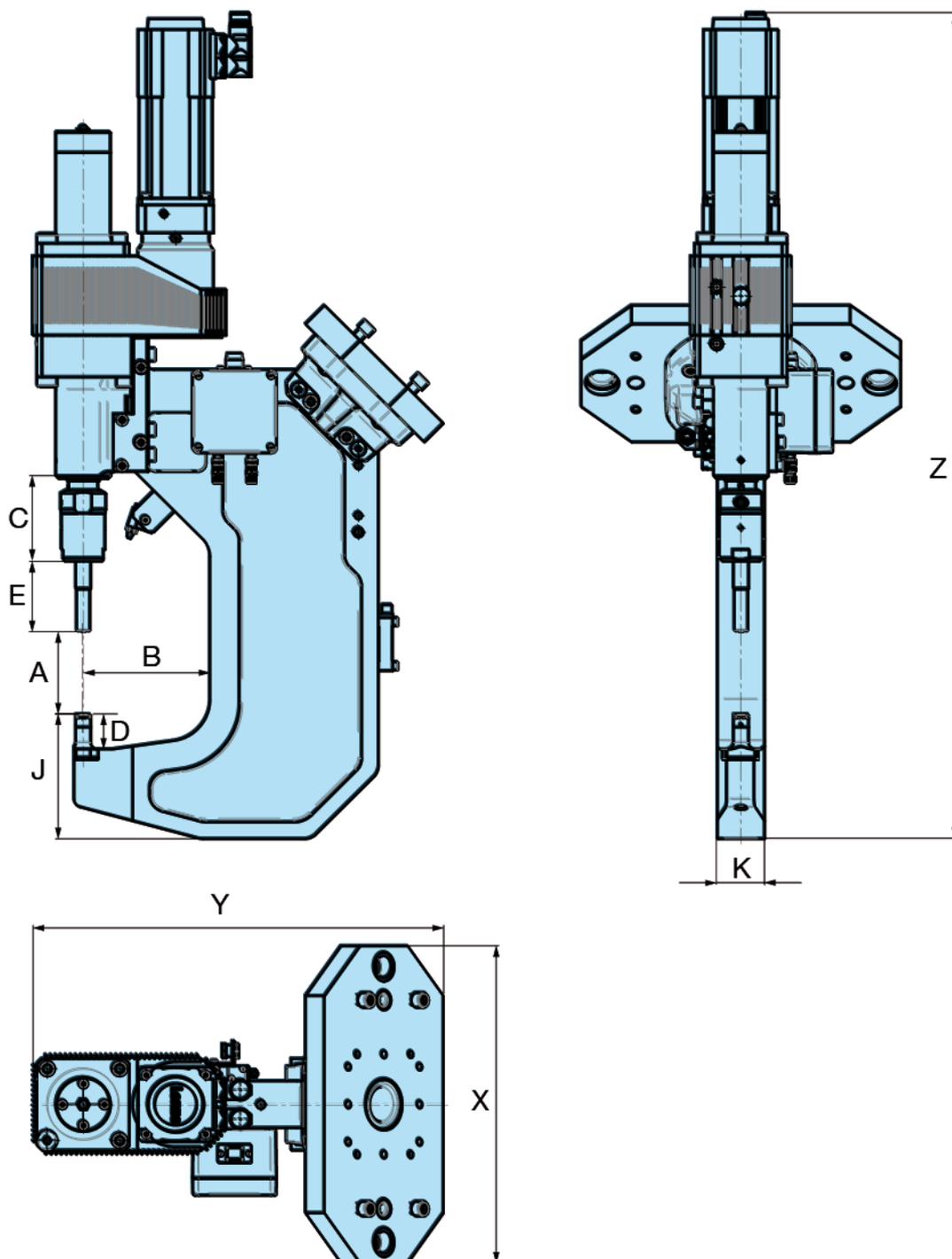


DFB-798



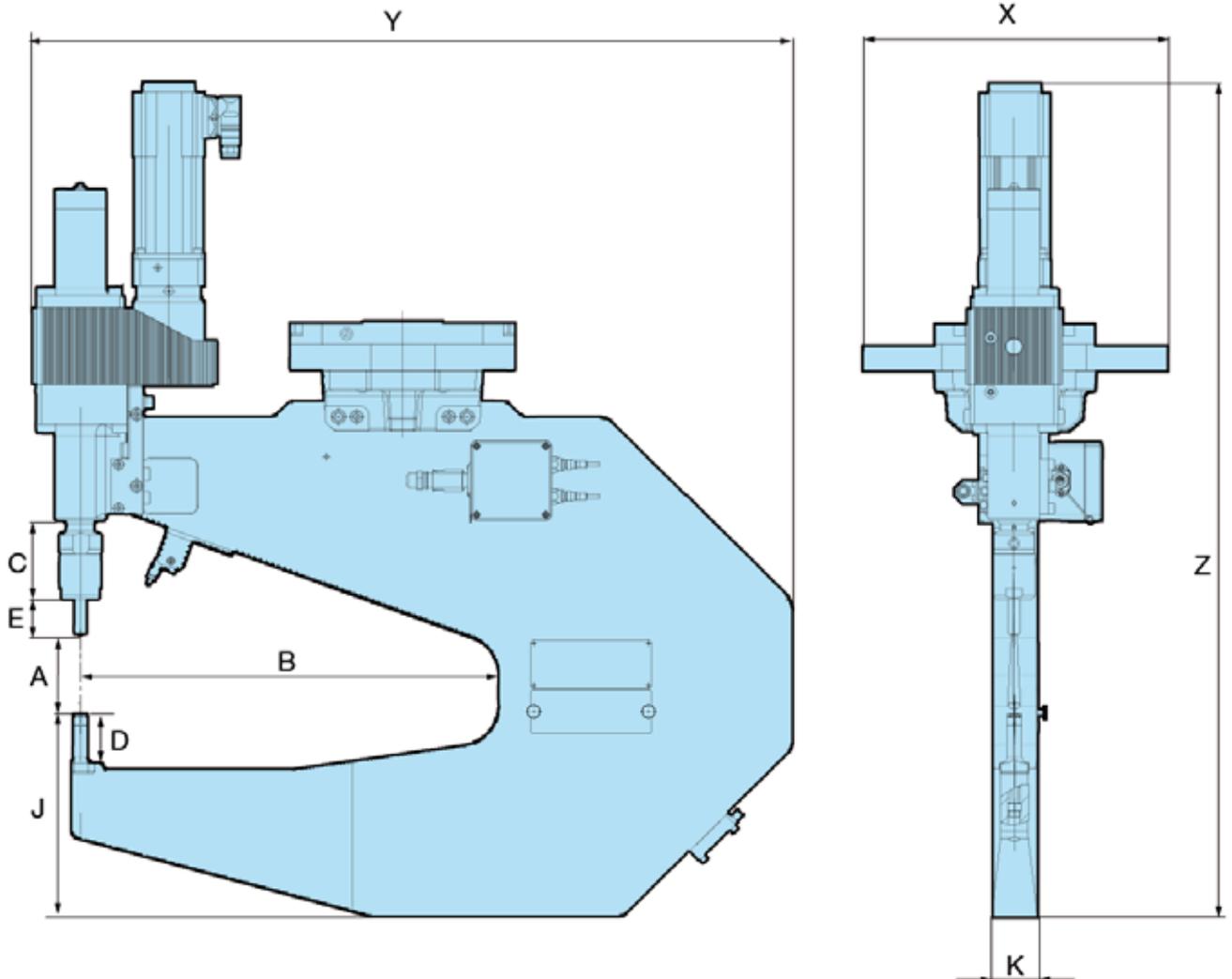
DFB-855

名称	咬合连接夹头	开口尺寸	[A] [mm]	978.4
型号	DFB-798	水平伸距	[B] [mm]	150.5
ID 识别号	0000086439		[C] [mm]	99
驱动装置	伺服电机	夹头尖头上模具支架凸出部分	[D] [mm]	42
压力	最大 80 kN	模具支架凸出部分，挺杆侧	[E] [mm]	84.5
汽缸冲程	100 mm	夹头尖头高度	[J] [mm]	149.5
气动额定压力	最小/最大 5/6 bar	C 形夹头宽度	[K] [mm]	56
重量	112 kg	宽度	[X] [mm]	380
		长度	[Y] [mm]	488
		高度	[Z] [mm]	989



名称	咬合连接夹头
型号	DFB-855
ID 识别号	00000087957
驱动装置	伺服电机
压力	最大 80 kN
汽缸冲程	100 mm
气动额定压力	最小/最大 5/6 bar
重量	233 kg

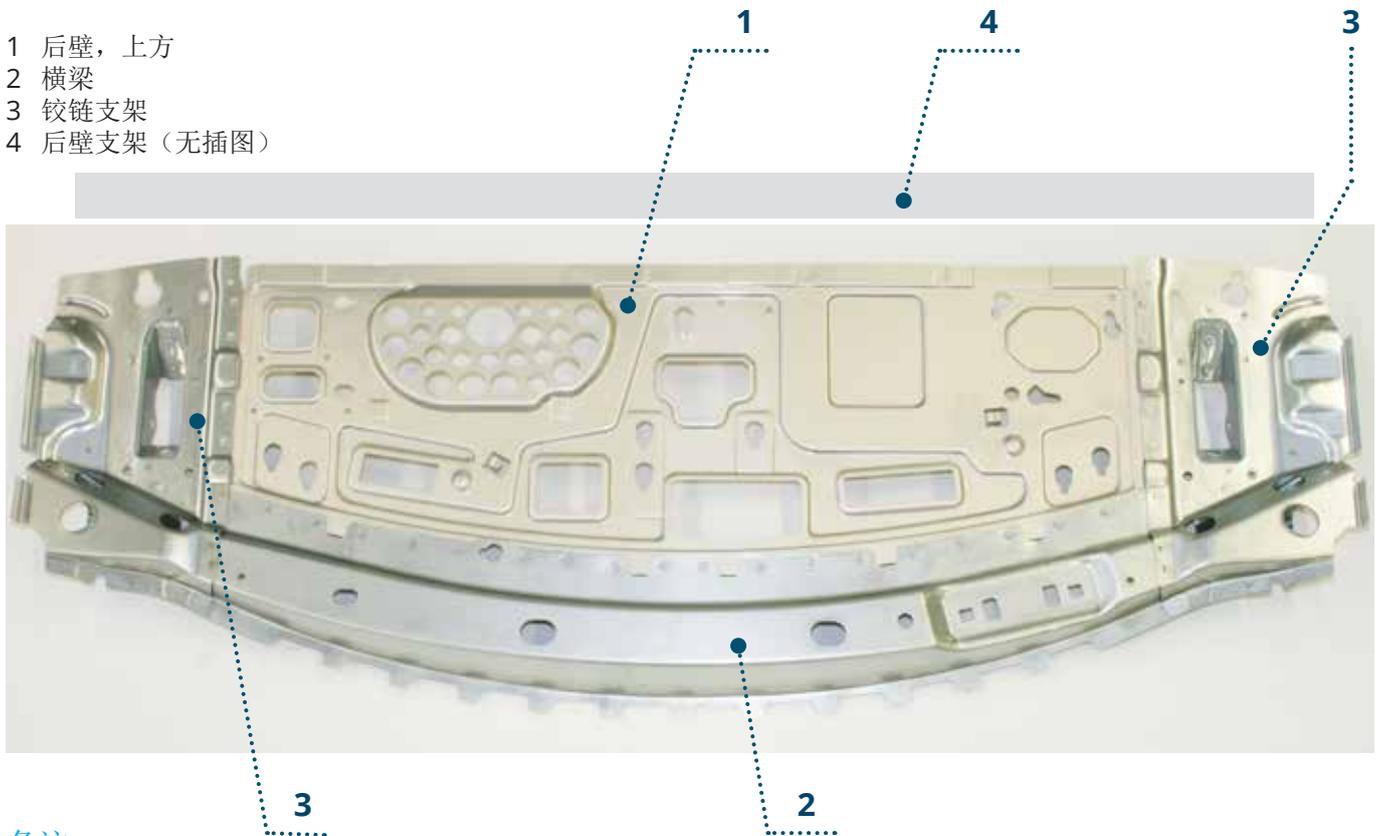
开口尺寸	[A] [mm]	98
水平伸距	[B] [mm]	520
	[C] [mm]	99
夹头尖头上模具支架凸出部分	[D] [mm]	62
模具支架凸出部分，挺杆侧	[E] [mm]	44.5
夹头尖头高度	[J] [mm]	255
C 形夹头宽度	[K] [mm]	56
宽度	[X] [mm]	380
长度	[Y] [mm]	946
高度	[Z] [mm]	1046



接合任务	1	2	3	4
咬合连接方式	R-DF 8	R-DF 8	R-DF 8	R-DF 8
部件	t_1 后壁, 上方	后壁, 上方	后壁, 上方	后壁, 上方
材料	t_1 铝	铝	铝	铝
冲模侧单接合件厚度	t_1 1.0 mm	1.0 mm	1.0 mm	1.0 mm
中间层	胶水 Betamate 1620	胶水 Betamate 1620	胶水 Betamate 1620	胶水 Betamate 1620
部件	t_2 铰链支架	横梁	后壁支架	后壁
材料	t_2 钢	钢	钢	钢
凹模侧单接合件厚度	t_2 0.75 mm	0.6 mm	2.0 mm	1.25 mm
咬合连接点个数				

后壁

- 1 后壁, 上方
- 2 横梁
- 3 铰链支架
- 4 后壁支架 (无插图)



备注:

微喷雾系统:

用于所有铝化合物。

在对干燥和清洗过的铝化合物材料进行咬合连接的时候, 需要用到微喷雾系统, 以避免铝材料附在冲模上。如果是涂油的板件, 则油层也可作为脱模剂发挥作用。这样, 实际便可以省去一个喷雾系统。但是, 由于可能无法保证连续的材料涂油, 故此建议使用微喷雾系统。

伺服电动咬合连接系统：

概述和结构：

- 1 咬合连接夹头，用于使用伺服电动驱动装置和咬合模具（冲模和凹模）进行机器人连接
- 2 微喷雾系统（可选的额外配置）
- 3 控制柜，带驱动单元用伺服调节器和集成式过程监控，用于可视化的软件
- 4 电缆套件，用于控制柜与咬合连接夹头之间（固定式设计时）和控制柜与机器人支脚之间（带有机器人的搬运系统）的连接

可选的额外配置包括：

- 微喷雾系统
- 咬合连接夹头上的浮动式支承

（图示的部件仅作为示例显示，可能在设计和尺寸上有所偏差。）



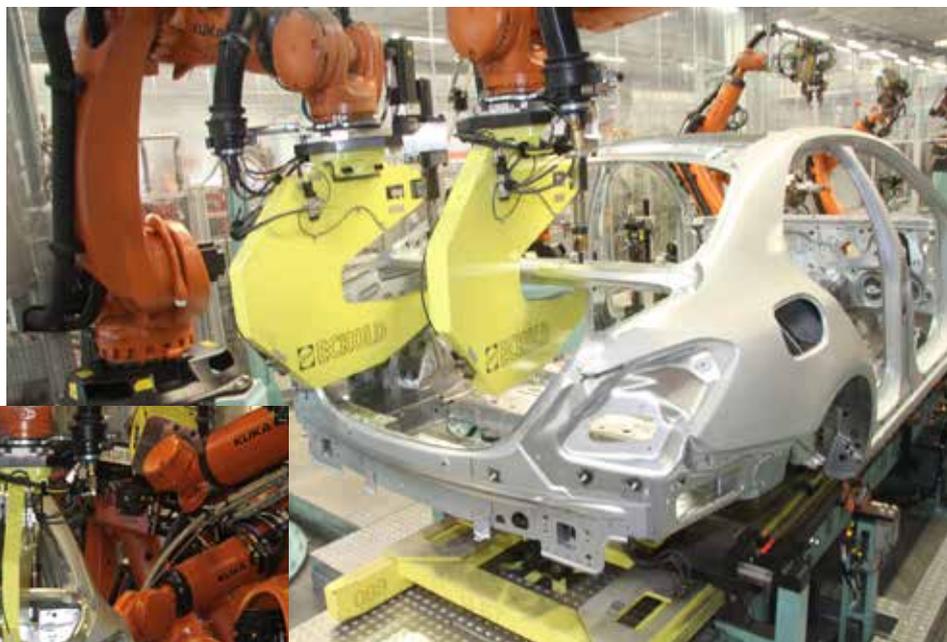
生产基地不莱梅：

后车厢生产 - 后壁

DFB-798



DFB-855



从 A 到 Z 的服务

为客户进行测试和分析

制作样板/部件

准备工具设计的可行性研究

概念开发和技术解决方案的建设性实现

在我们自己的工厂生产

在客户处进行调试

定期维护

为客户的工艺优化提供支持

- 支持机器人位置示教过程

- 制作显微照片/评估铆接点质量

- 在线支持

按照 SOP 调试后的启动支持

培训系统操作员/维护人员/专家

Eckold technics GmbH & Co. KG

Walter-Eckold-Str. 1
37444 St. Andreasberg
Germany
电话: +49 5582 802 0
www.eckold.de
info@eckold.de

Eckold GmbH & Co. KG

Walter-Eckold-Str. 1
37444 St. Andreasberg
Germany
电话: +49 5582 802 0
www.eckold.de
info@eckold.de

Eckold Limited

15 Lifford Way
Binley Industrial Estate
Coventry CV3 2RN
Great Britain
电话: +44 24 764 555 80
www.eckold.de
sales@eckold.co.uk

Eckold Kft.

Móricz Zsigmond rkp. 1/B. fszt. 13.
9022, Győr
Hungary
电话: +36 70 943 311 8
www.eckold.hu
info@eckold.hu

Eckold Corporation

2220 Northmont Parkway, Suite 250
Duluth GA 30096
USA
电话: +1 770 295 0031
www.eckoldcorp.us
info@eckoldcorp.us

事实与数据

成立于 1936 年

产品在 100 多个国家使用

全球超过 25 个销售合作伙伴

在英国、匈牙利和美国设有销售公司

通过 ISO 9001:2015 认证

通过 ISO 14001:2015 认证

