用户报告

汽车制造



咬合连接



名称	咬合连接夹头	
型号	DFB-800	DFB-801
ID 识别号	00000086451	00000086467
制造年份	02/2012	02/2012
订单	584883	
数量	10 件	11 件
其他		

任务:

引擎單的连接由不同板厚的各个零件组成,包括用来加强空气弹簧和铰链的加强件以及锁。这导致相对较大的板厚混合,其应该用尽可能少的不同咬合连接工具组合进行接合。因此,工具派生型的数量应该保持较小。



解决方案:

引擎罩的内部件由各种不同零件制成。部件众多实现了板厚混合,11 种任务中有 10 种是使用相同的冲模/凹模组合进行接合的。引擎罩中总共设有 79 个咬合连接点。咬合连接夹头属于伺服电动咬合连接系统,设计为固定式和移动式,用于通过机器人进行搬运。生产引擎罩时使用了咬合连接夹头 DFB-800、DFB-801。

客户评价:

- 总是准时交货
- 在启动和生产方面没有问题
- 用户界面易于操作
- 结构化软件
- 良好的培训材料和结构化资质
- 获积极评价的供应商

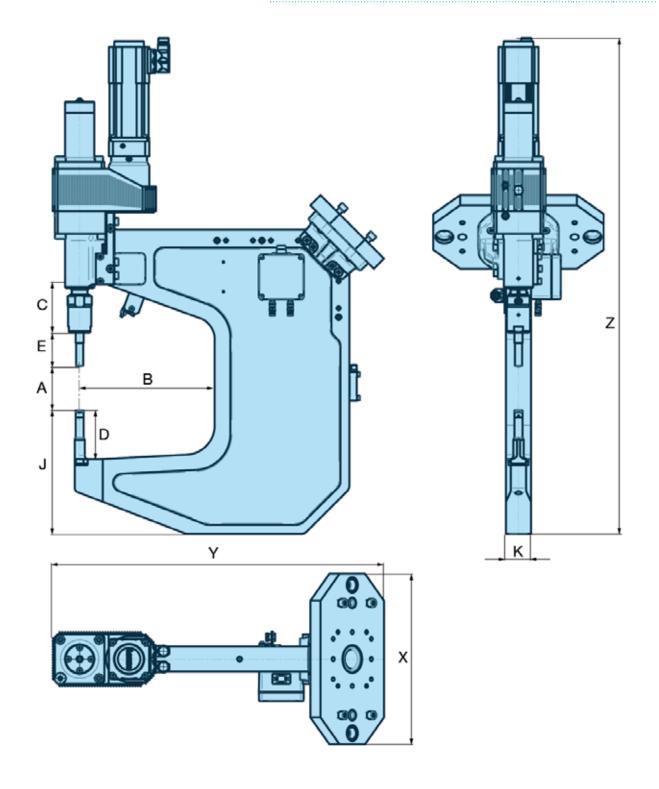






名称	咬合连接夹头
型号	DFB-800
ID 识别号	00000086451
驱动装置	伺服电机
压力	最大 80 kN
汽缸冲程	100 mm
气动额定压力	最小/最大 5/6 bar
重量	144 kg

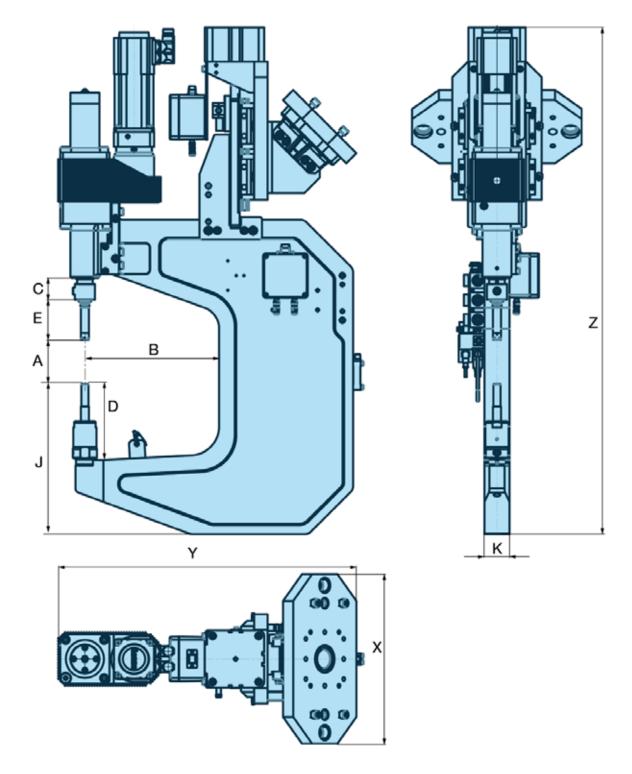
开口尺寸 [A] [mm] 97.9 水平伸距 [B] [mm] 300.5 [C] [mm] 121.5 夹头尖头上模具支架凸出部分 [D] [mm] 109 模具支架凸出部分,挺杆侧 [E] [mm] 74.5 夹头尖头高度 [J] [mm] 275.5 C 形夹头宽度 [K] [mm] 56 宽度 [X] [mm] 380 长度 [Y] [mm] 738 高度 [Z] [mm] 1105				
[C] [mm] 121.5 夹头尖头上模具支架凸出部分 [D] [mm] 109 模具支架凸出部分,挺杆侧 [E] [mm] 74.5 夹头尖头高度 [J] [mm] 275.5 C 形夹头宽度 [K] [mm] 56 宽度 [X] [mm] 380 长度 [Y] [mm] 738	开口尺寸	[A]	[mm]	97.9
夹头尖头上模具支架凸出部分 [D] [mm] 109 模具支架凸出部分,挺杆侧 [E] [mm] 74.5 夹头尖头高度 [J] [mm] 275.5 C 形夹头宽度 [K] [mm] 56 宽度 [X] [mm] 380 长度 [Y] [mm] 738	水平伸距	[B]	[mm]	300.5
模具支架凸出部分,挺杆侧 [E] [mm] 74.5 夹头尖头高度 [J] [mm] 275.5 C 形夹头宽度 [K] [mm] 56 宽度 [X] [mm] 380 长度 [Y] [mm] 738		[C]	[mm]	121.5
夹头尖头高度 [J] [mm] 275.5 C 形夹头宽度 [K] [mm] 56 宽度 [X] [mm] 380 长度 [Y] [mm] 738	夹头尖头上模具支架凸出部分	[D]	[mm]	109
C 形夹头宽度 [K] [mm] 56 宽度 [X] [mm] 380 长度 [Y] [mm] 738	模具支架凸出部分,挺杆侧	[E]	[mm]	74.5
宽度 [X] [mm] 380 长度 [Y] [mm] 738	夹头尖头高度	[]]	[mm]	275.5
长度 [Y] [mm] 738	C形夹头宽度	[K]	[mm]	56
	宽度	[X]	[mm]	380
高度 [Z] [mm] 1105	长度	[Y]	[mm]	738
	高度	[Z]	[mm]	1105



Eckold | 咬合连接技术 用户报告 DFB-800 / 801

名称	咬合连接夹头
型号	DFB-801
ID 识别号	00000086467
驱动装置	伺服电机
压力	最大 80 kN
汽缸冲程	100 mm
气动额定压力	最小/最大 5/6 bar
重量	186 kg

开口尺寸	[A]	[mm]	97.9
水平伸距	[B]	[mm]	300.5
	[C]	[mm]	48.5
夹头尖头上模具支架凸出部分	[D]	[mm]	171
模具支架凸出部分,挺杆侧	[E]	[mm]	89.9
夹头尖头高度	[]	[mm]	337.5
C形夹头宽度	[K]	[mm]	56
宽度	[X]	[mm]	380
长度	[Y]	[mm]	583.5
高度	[Z]	[mm]	1135

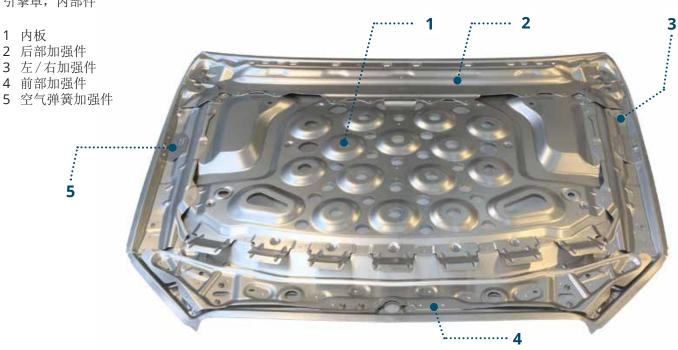


接合任务		1	2
咬合连接方式		R-DF 8	R-DF 8
部件	t ₁	后部加强件	空气弹簧加强件
材料	t ₁	铝	铝
冲模侧单接合件厚度	t ₁	0.9 mm	1.75
中间层		无	无
部件	t ₂	内部件	左/右加强件
材料	t ₂	铝	铝
凹模侧单接合件厚度	t ₂	0.7 mm	0.9 mm
咬合连接点个数			7

备注:

生产引擎罩时使用了咬合连接夹头 DFB-800、 DFB-801。总共实现了 11 种不同的接合任务,其 中10 种使用相同的冲模/凹模组合。图示为最薄 和最厚的总板厚。

引擎罩, 内部件



引擎罩, 完整带内部件



Eckold | 咬合连接技术 用户报告 DFB-800 / 801

伺服电动咬合连接系统:

概述和结构:

- 1 咬合连接夹头,用于使用伺服电动驱动装置和咬合模具(冲模和凹模)进行机器人连接
- 2 微喷雾系统(可选的额外配置)
- 3 控制柜,带驱动单元用伺服调节器和集成式过程监控, 用于可视化的软件
- 4 电缆套件,用于控制柜与咬合连接夹头之间(固定式设计时)和控制柜与机器人支脚之间(带有机器人的搬运系统)的连接

可选的额外配置包括:

- 微喷雾系统
- 咬合连接夹头上的浮动式支承

(图示的部件仅作为示例显示,可能在设计和尺寸上有所偏差。)





用户报告 DFB-800 / 801 咬合连接技术 | **Eckold**

从A到Z的服务

- 为客户进行测试和分析
- 制作样板/部件
- 准备工具设计的可行性研究
- 概念开发和技术解决方案的建设性实现
- 在我们自己的工厂生产
- 在客户处进行调试
- 定期维护
- 为客户的工艺优化提供支持
 - 支持机器人位置示教过程
 - 制作显微照片/评估铆接点质量
 - 在线支持
- 按照 SOP 调试后的启动支持
- 培训系统操作员/维护人员/专家

事实与数据

- 成立于 1936 年
- 产品在 100 多个国家使用
- 全球超过 25 个销售合作伙伴
- 在英国、匈牙利和美国设有销售公司
- 通过 ISO 9001:2015 认证
- 通过 ISO 14001:2015 认证

Eckold technics GmbH & Co. KG

Walter-Eckold-Str. 1 37444 St. Andreasberg

Germany

电话: +49 5582 802 0 www.eckold.de info@eckold.de

Eckold GmbH & Co. KG

Walter-Eckold-Str. 1 37444 St. Andreasberg Germany 电话: +49 5582 802 0 www.eckold.de info@eckold.de

Eckold Limited

15 Lifford Way Binley Industrial Estate Coventry CV3 2RN Great Britain 电话: +44 24 764 555 80 www.eckold.de sales@eckold.co.uk

Eckold Kft.

Móricz Zsigmond rkp. 1/B. fszt. 13. 9022, Győr Hungary 电话: +36 70 943 311 8 www.eckold.hu info@eckold.hu

Eckold Corporation

2220 Northmont Parkway, Suite 250 Duluth GA 30096 USA 电话: +1 770 295 0031 www.eckoldcorp.us info@eckoldcorp.us



