

User report

Automotive industries



Clinching



Designation	Clinching frame
Type	DFB-851
Ident no.	00000087582
Manufactured	07/2012
Order no.	584973
Number	4 pieces
Other	

Task:

Sealing fastening on the A-column of the side panel. The sealing serves as connection between screen and exterior planking and has a water conducting function.

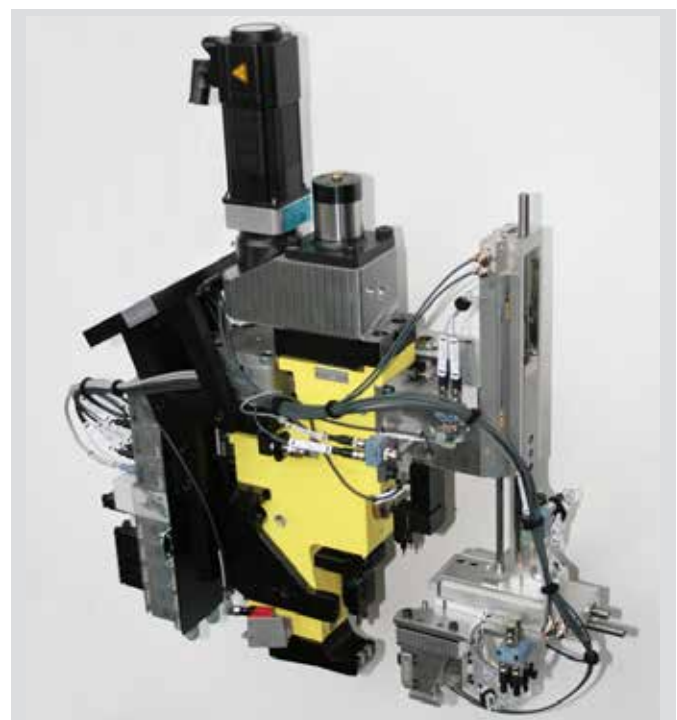
Solution:

On each A-column of the side panel clips are joint to fasten the sealing afterwards. A separate sorting unit enables the automated pick up and feeding of the clips.

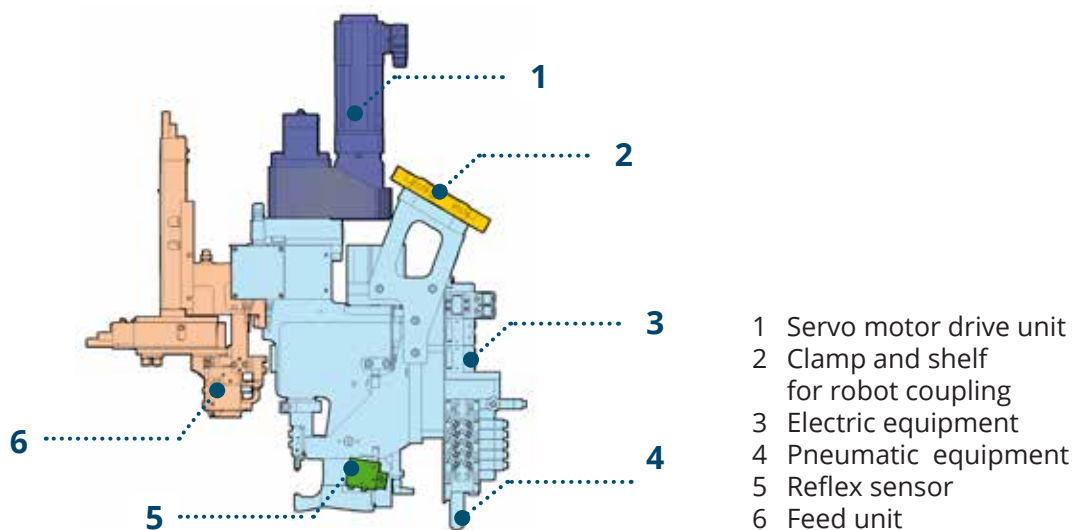
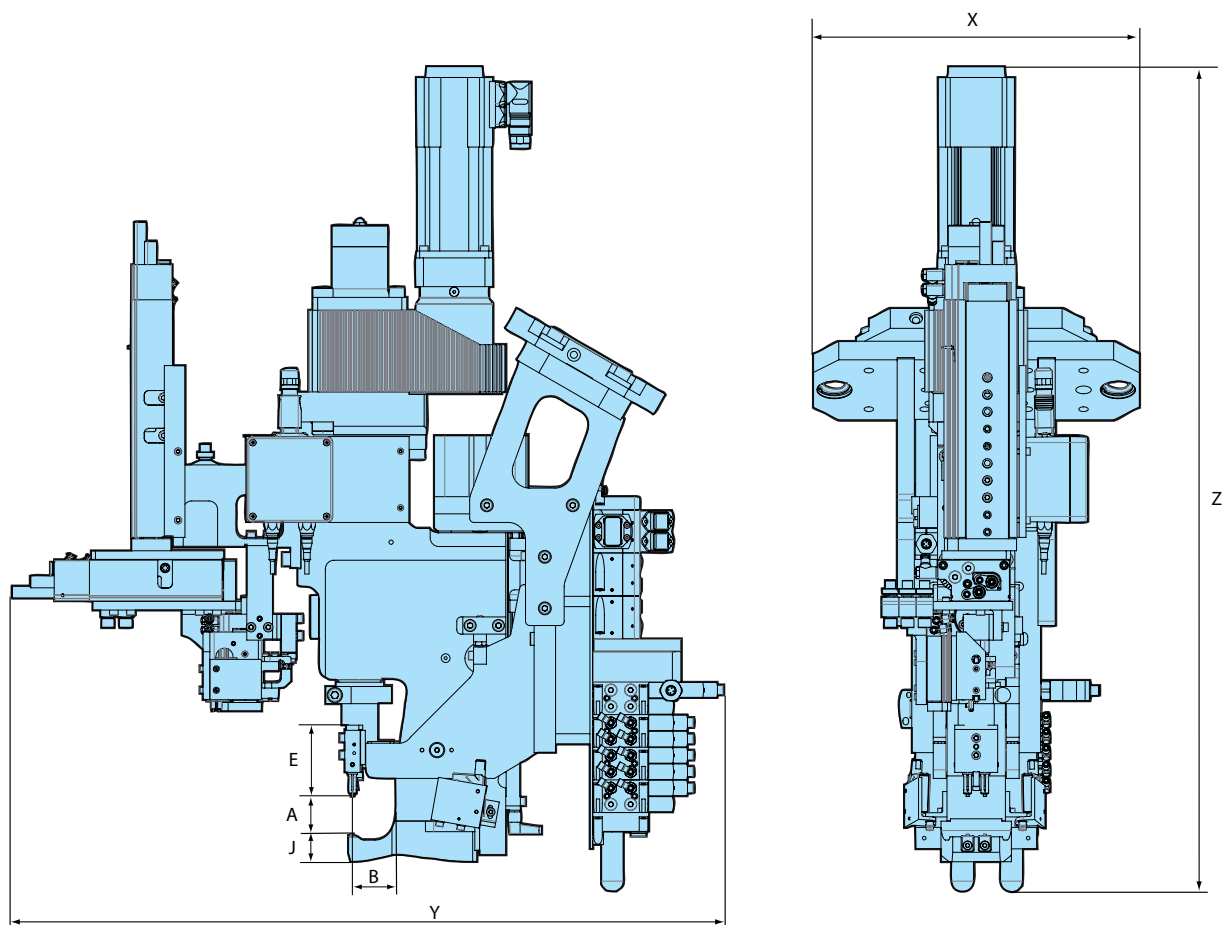
Customer rating:

- always on-time deliveries
- unproblematic launch and use
- easy handling of user interface
- structured software
- good training material and structured qualification
- positively rated supplier

DFB-851



Name	Clinching frame (CONFIX)	Opening width	[A] [mm]	47
Type	DFB-851	Throat depth, horizontal	[B] [mm]	50
Ident no.	00000087582		[C] [mm]	--
Drive	servo motor-drive	Tool holder protrusion at frame end	[D] [mm]	--
Pressure force	max. 80 kN	Tool holder protrusion, ram side	[E] [mm]	80
Stroke length	50 mm	Frame end height	[J] [mm]	32
Pneumatic pressure	min. / max. 5 / 6 bar	C-frame width	[K] [mm]	68
Weight	160 kg	Width	[X] [mm]	380
		Length	[Y] [mm]	829
		Height	[Z] [mm]	960



Joining task	1	
Clinching variant	CONFIX	
Component	t_1	Side wall / A-column
Material	t_1	Steel
Punch side layer thickness	t_1	0,7 mm
Intermediate layer	non	
Component	t_2	Clip
Material	t_2	Pre bore
Die side layer thickness	t_2	0,63 mm
Number CONFIX points	2 each Clip	
Number clips each side	4 piece	

Remark:

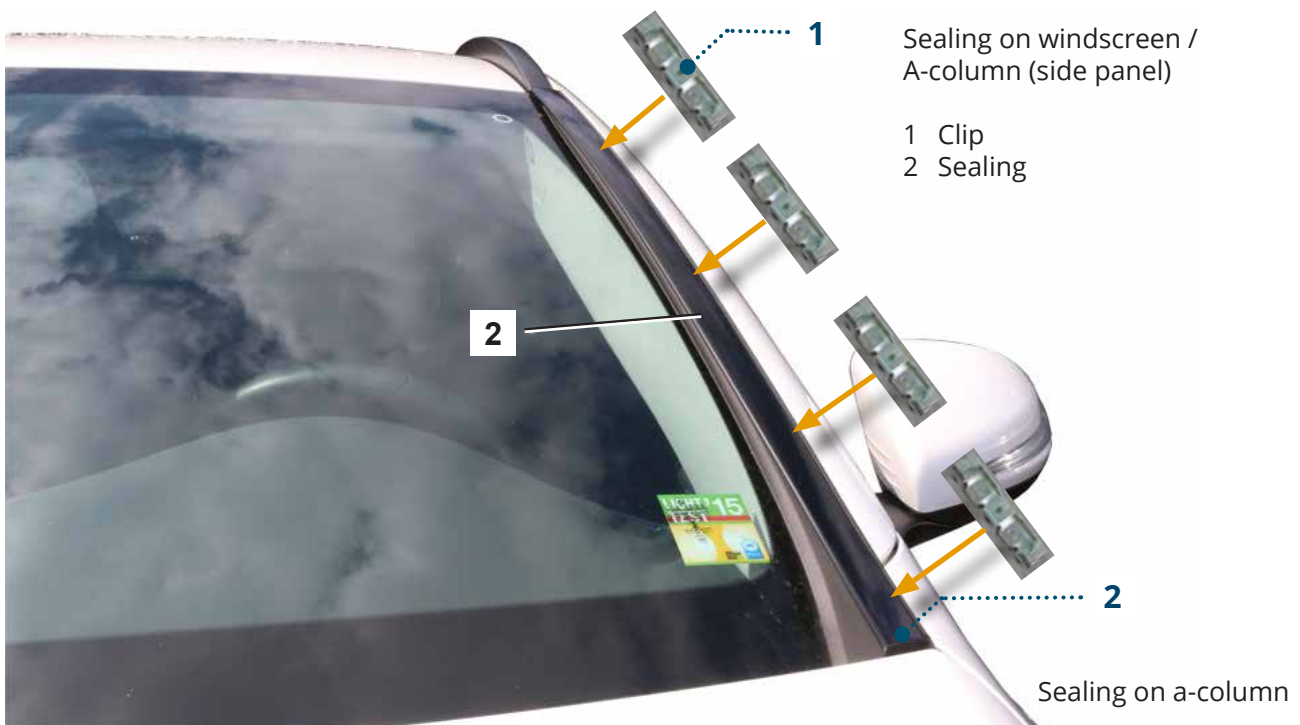
Before using the confix joining technology the clips were fastened by rivets. This often resulted in corrodibility. In addition, the confix joining is considerably cost-saving compared to riveting.



Clip not joined



Clip joined



Servo motor-driven clinching system:

Overview and Setup:

- 1 **Clinching frame** for robot integration with servo motor drive and clinching tools (punch and die)
- 2 **Control cabinet** with servo regulator for drive unit and integrated process monitoring system, Visualisation software
- 3 **Cable set** for connection between control cabinet and clinching frame (in stationary design) and between control cabinet and robot base (when handling by robot)

Optional accessories:

- Floating mounting at clinching frame

(The illustrated components serve only as example and may differ in design and dimension.)



Über 85 Jahre erfolgreich

An unserer Zielsetzung hat sich seit der Gründung im Jahre 1936 bis heute nichts geändert. Nach wie vor sehen wir unsere Aufgabe darin, die Anforderungen unserer Kunden durch effektive technische Lösungen schnell und wirtschaftlich zu erfüllen.

Als langjähriger Spezialist für die spanlose Kaltumformung von Blechen und Profilen und als Wegbereiter für die innovative Blechverbindungstechnik des Clinchens unterstützen wir unsere Kunden mit einem großen Programm an Standardwerkzeugen sowie individuellen Sonderlösungen. Einsatzbereiche unserer Technik finden sich in allen blechverarbeitenden Industrien und dem zugehörigen Handwerk. In diesem Segment verstehen wir uns als Spezialist für maßgeschneiderte Konzepte und als Partner unserer Kunden.

Service von A-Z

- Versuchsdurchführungen und Analysen für unsere Kunden
- Erstellung von Musterblechen/-bauteilen
- Erstellung von Machbarkeitsstudien zur Auslegung der Werkzeuge
- Konzepterstellung sowie konstruktive Umsetzung der technischen Lösung
- Fertigung im eigenen Werk
- Inbetriebnahme beim Kunden
- Durchführung regelmäßiger Wartungen
- Unterstützung bei Optimierungen im Prozess des Kunden
 - Unterstützung beim Teach-Prozess der Roboterposition
 - Schlibbild-Erstellung / Bewertung der Clinchpunktqualität
 - Onlineunterstützung
- Anlaufbegleitung nach Inbetriebnahme bis zum SOP
- Schulungen der Anlagenbediener/Instandhalter/Experten

Daten und Fakten

- Gründung 1936
- Produkte in über 100 Ländern im Einsatz
- Über 25 Vertriebspartner weltweit
- Vertriebsgesellschaften in Großbritannien, Ungarn, USA
- Zertifiziert nach ISO 9001:2015
- Zertifiziert nach ISO 14001:2015



Eckold technics GmbH & Co. KG

Walter-Eckold-Str. 1
37444 St. Andreasberg
Germany
Tel.: +49 5582 802 0
www.eckold.de
info@eckold.de

Eckold GmbH & Co. KG

Walter-Eckold-Str. 1
37444 St. Andreasberg
Germany
Tel.: +49 5582 802 0
www.eckold.de
info@eckold.de

Eckold Limited

15 Lifford Way
Binley Industrial Estate
Coventry CV3 2RN
Great Britain
Tel.: +44 24 764 555 80
www.eckold.de
sales@eckold.co.uk

Eckold Kft.

Móricz Zsigmond rkp.
1/B. fszt. 13.
9022, Győr
Hungary
Tel.: +36 70 943 311 8
www.eckold.hu
info@eckold.hu

Eckold Corporation

2220 Northmont Park-
way, Suite 250
Duluth GA 30096
USA
Tel.: +1 770 295 0031
www.eckoldcorp.us
info@eckoldcorp.us