

User report

Classic car restoration



Forming



Name	Kraftformer
Type	KF 340 Piccolo
ID no..	00000064637
Year of manufacture	2012
Order	
Quantity	1 Stück
Other equipment	

Client	Oldtimer-Restauration Weinberg
Location	Zetel (Deutschland)
Project	Hanomag Rekord-Diesel
Purpose	Karosserie Außenhaut
Start of projekt	2012
Completion of project	31.05.2018
World premiere	31.05.2018

Task:

Komplette Rekonstruktion des Hanomag Rekord-Diesels von 1939. Profis und professionelle Umformmaschinen wie die Eckold-Kraftformer sorgen für die individuell angepasste Aluminium-Außenhaut. Durch Strecken und Stauchen werden die 1,5 mm dicken Aluminiumbleche in die gewünschte Form gebracht. Insgesamt werden es so ungefähr 32 qm Aluminiumblech (Al 99,5) sein, aus denen das komplette Blechkleid besteht. Eckold unterstützt das Projekt und das Ergebnis kann sich sehen lassen.



Solution:

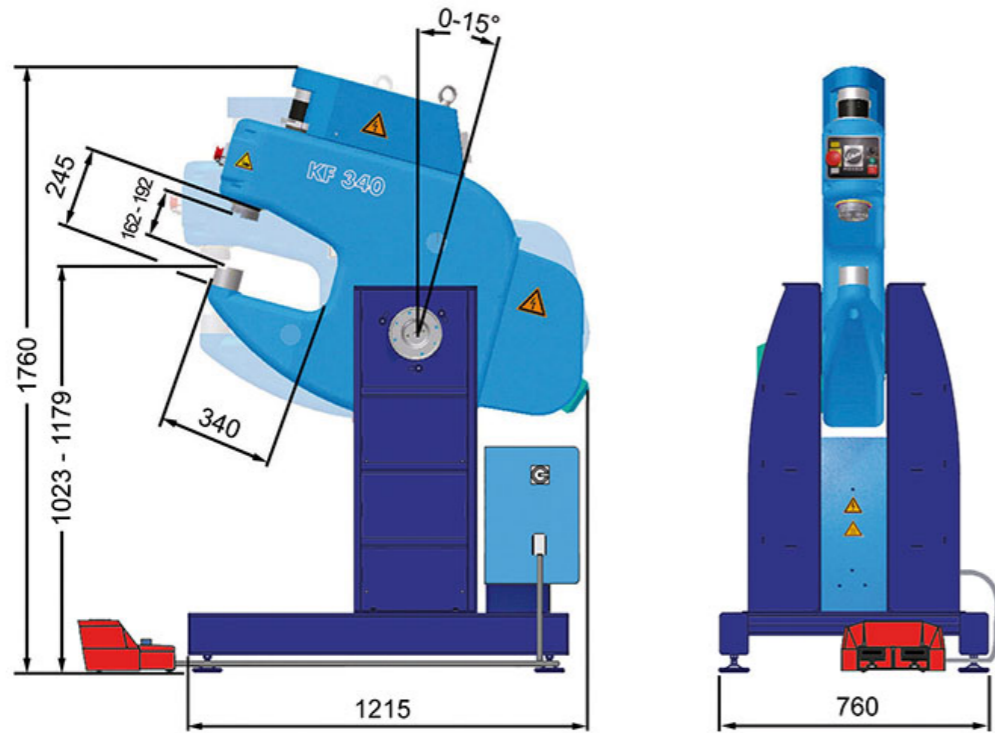
Das stromlinienförmige Blechkleid, welches ebenso wie das gesamte Fahrzeug nur nach Fotos und vagen Skizzen neu aufgebaut wurde, musste komplett neu erstellt und angepasst werden.

Die Blechumformarbeiten insbesondere in der Oldtimer-Restauration werden gern auf Kraftformern von „Piccolo“ bis „Magnum“ realisiert. Auf ein und derselben Maschine lassen sich Profile biegen, Bleche umformen, neue Teile anfertigen, Reparaturarbeiten ausführen und feinfühligste Korrekturen herstellen. Die Maschinen sind mit einem breiten Werkzeugprogramm erhältlich. Einbau und Wechsel der Werkzeuge geschieht in Sekunden. Die Kraftformer sind gemäß der Zeitschrift Oldtimer-Praxis das Maß der Dinge und werden darüber hinaus auch im Flugzeugbau, Waggonbau, Schiffsbau sowie im Apparate- und Behälterbau eingesetzt, um nur einige Branchen zu nennen.

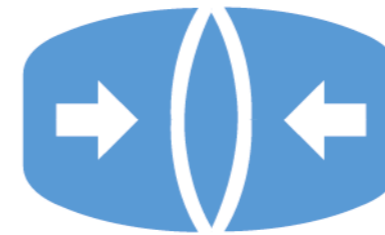


Name	Kraftformer
Typ	KF 340
Ident-Nr.	00000064637
Antrieb	elektrisch
Nennleistung	3,5 kW
Umformbare Blechdicke	Stahl ($R_m = 400 \text{ mm}^2$) max. 3,0 mm Al ($R_m = 250 \text{ mm}^2$) max. 4,0 mm Edelstahl ($R_m = 600 \text{ mm}^2$) max. 2,0 mm
Gewicht Kraftformer	~ 485 kg

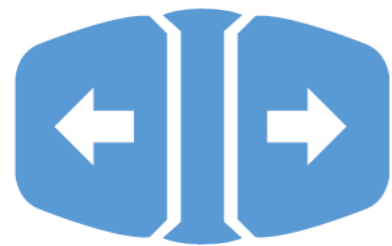
Stößelverstellung	[A]	[mm]	30
Arbeitshub		[mm]	8
Breite (KF)	[X]	[mm]	760
Länge (KF)	[Y]	[mm]	1215
Höhe (KF)	[Z]	[mm]	1760
Ausladung, horizontal	[B]		340
Ausladung, vertikal	[C]		245



Bezeichnung	Formwerkzeug
Typ	LFA 90 S
Umformart	Stauchen
Besonderheit	Kunststoffstollen
geeignet für	Leichtmetall und rostfreien Edelstahl
Blechdicke	Stahl ($R_m = 400 \text{ mm}^2$) max. 1,5 mm
Blechdicke	Edelstahl ($R_m = 600 \text{ mm}^2$) max. 1,0 mm
Blechdicke	Al ($R_m = 250 \text{ mm}^2$) max. 2,0 mm



Bezeichnung	Formwerkzeug
Typ	LFR 90 S
Umformat	Strecken
Besonderheit	Kunststoffstollen
geeignet für	Leichtmetall und rostfreien Edelstahl
Blechdicke	Stahl ($R_m = 400 \text{ mm}^2$) max. 1,5 mm
Blechdicke	Edelstahl ($R_m = 600 \text{ mm}^2$) max. 1,0 mm
Blechdicke	Al ($R_m = 250 \text{ mm}^2$) max. 2,0 mm



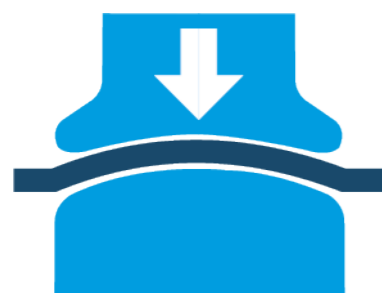
156/01.24/1/_/DEU/Ding *Technical changes reserve

Bezeichnung	Glättwerkzeug
Typ	TP 25 S
Umformat	Glätten
Besonderheit	gummigelagerte Schlagflächen
geeignet für	Glätten und Polieren
Blechdicke	Stahl ($R_m = 400 \text{ mm}^2$) 0,5 - 2,0 mm
Blechdicke	Edelstahl ($R_m = 600 \text{ mm}^2$) 0,5 - 2,0 mm
Blechdicke	Al ($R_m = 250 \text{ mm}^2$) 0,5 - 2,0 mm

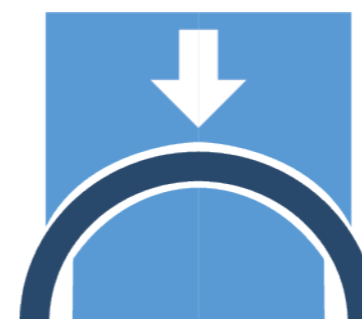


156/01.24/1/_/DEU/Ding *Technical changes reserve

Bezeichnung	Wölbwerkzeug
Typ	PFW 80 S
Umformart	Wölben (Bombieren)
Besonderheit	ø 80 mm
geeignet für	
Blechdicke	Stahl ($R_m = 400 \text{ mm}^2$) 0,5 - 2,0 mm
Blechdicke	Edelstahl ($R_m = 600 \text{ mm}^2$) 0,5 - 2,0 mm
Blechdicke	Al ($R_m = 250 \text{ mm}^2$) 0,5 - 2,0 mm



Bezeichnung	Nachformwerkzeug
Typ	WT 100 T / NFW
Umformart	Glätten und Kalibrieren
Besonderheit	wechselbare Einsätze
geeignet für	Finishing mit vorgeformten Werkzeugen
Blechdicke	Stahl ($R_m = 400 \text{ mm}^2$) 2,0 mm
Blechdicke	Edelstahl ($R_m = 600 \text{ mm}^2$) 2,0 mm
Blechdicke	Al ($R_m = 250 \text{ mm}^2$) 2,0 mm



156/01.24/1/_/DEU/Ding_*Technical changes reserve



156/01.24/1/_/DEU/Ding_*Technical changes reserve

HANOMAG-Rekord-Diesel

Bei der Dessauer Rekordwoche fuhr 1939 Karl Häberle

155,954 km/h über fünf Kilometer mit fliegendem Start
155,450 km/h über fünf Meilen mit fliegendem Start
86,870 km/h über einen Kilometer mit stehendem Start
98,481 km/h über eine Meile mit stehendem Start

Rekorde hatten bis in die späten 1950er Jahre Bestand.

Antrieb: Dieselmotor 1,9 l
Fahrzeuggewicht 900 kg

