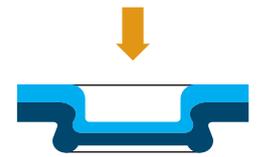




Technologien
技术

Clinchen

Eckold-Clinchen ist das innovative und bewährte Durchsetzfügeverfahren für das Verbinden von Blechen und Profilen. Ohne Zusatz- oder Hilfsfügeteile werden die nicht lösbaren Verbindungen ausschließlich auf der Basis lokaler Kaltumformung hergestellt. Das Hauptmerkmal dieser Fügechnik besteht darin, dass die formschlüssige Verbindung aus dem Werkstoff der zu verbindenden Bleche geformt wird. Dabei können die zu verbindenden Teile gleiche oder unterschiedliche Blechdicken aufweisen und aus gleichen oder unterschiedlichen Werkstoffen (z. B. Aluminium, Stahl, Edelstahl) hergestellt sein.



咬合连接

Eckold 咬合连接是一种用于连接板材和型材的创新性可靠咬合连接方法。在不使用配件或辅助连接件的情况下，通过局部冷成型实现无松脱的连接。咬合连接技术的主要特征在于，能够形成不同材质连接板材的闭锁式成型连接。连接部件的厚度可以相同或不同，也可以由相同或不同的材质（例如，铝、钢、不锈钢）制成。



Mobile Clinchgeräte / 移动式铆接装置



Clinchpunkte / 铆接点



Werkzeugprogramm / 大量咬合工具选择



Stationäre Maschinen / 固定式机器

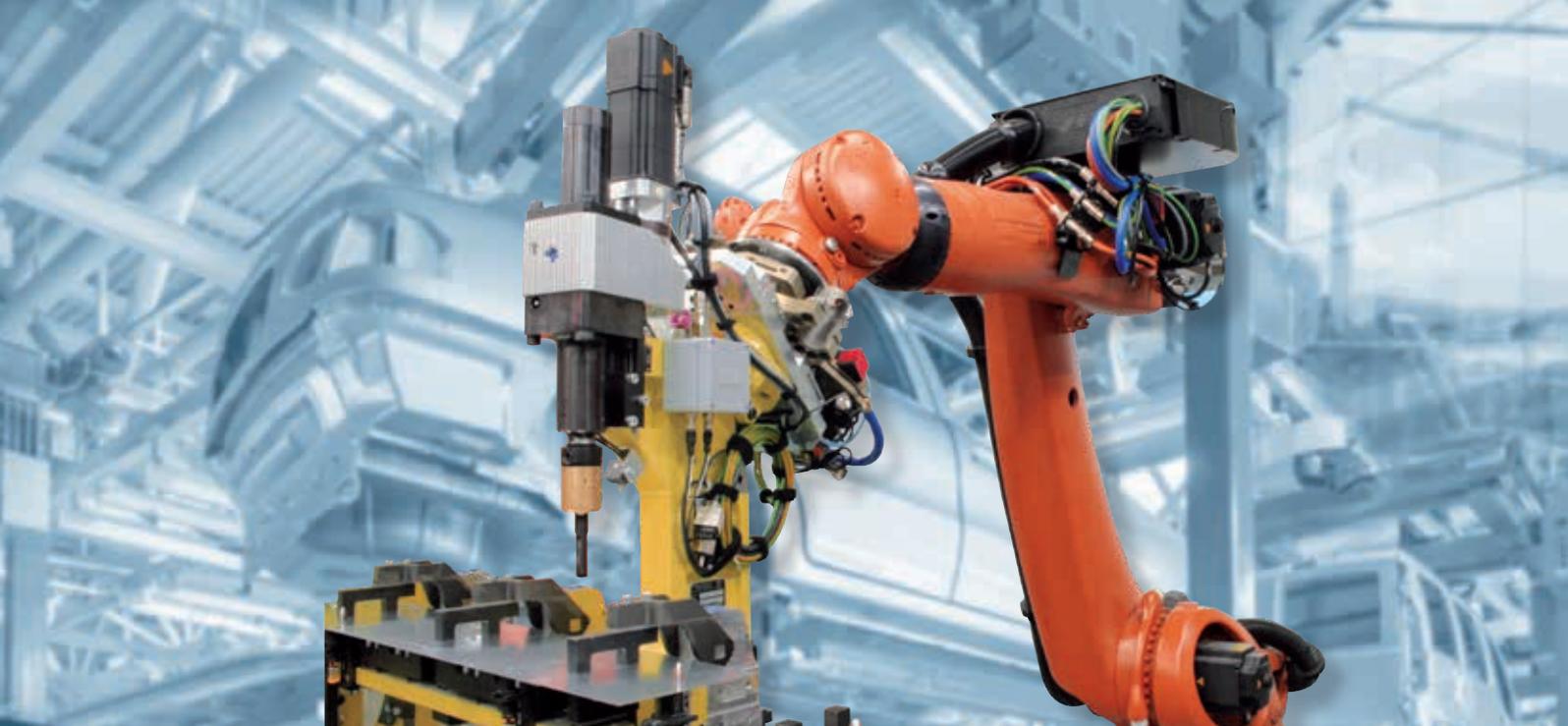
Antriebe / 驱动装置

- Pneumatisch / 气动
- Hydraulisch / 液压
- Elektrisch / 电动



Zielbranchen / 目标行业





Servomotorisches Clinchsystem mit Prozessüberwachung und Visualisierung / 伺服电动咬合连接系统

Lösungen nach Maß

- Servomotorisches Clinchsystem
- Leichtbaubügel
- Clinchvorrichtungen und Anlagen

定制解决方案

- 伺服电动咬合连接系统
- 轻质夹头
- 咬合连接装置和机器



Modulares C-Bügel-Programm / 模块化的 C 形架程序



Leichtbaubügel / 轻质夹头



CONFIX-Bügel / CONFIX 夹头



Schneidclinch-Bügel / 切割铆接架



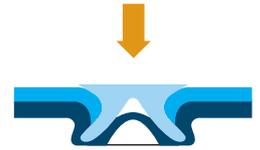
Arbeitsstationen / 工作站



Clinchvorrichtungen und Anlagen / 咬合连接装置和机器

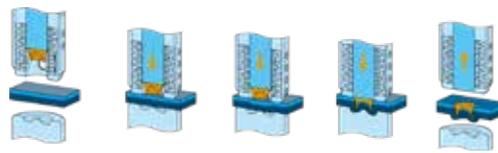
Stanznieten – Universalanlagen

Ein Stanznietensystem mit vielen Vorteilen gegenüber herkömmlichen Systemen. Kurze Taktzeiten, sehr gute Bauteilzugänglichkeit durch kleine Stanznietbügel-Dimensionen, Verarbeitung von Stahl- und Aluminiumnieten sowie unterschiedlichen Nietlängen mit vielen optionalen Umrüstmöglichkeiten zeichnen das System aus.

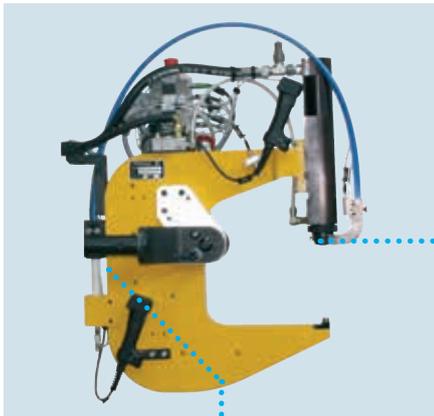


冲压铆接万能设备

冲压铆接系统与传统系统对比的优点。节拍时间短，小型冲压铆钉夹能够顺利进入到部件中，可加工钢制和铝制铆钉并且能够通过多种不同的装配方法加工不同长度的铆钉。



Stadienfolgen / 校准顺序



Stanznietbügel / 冲压铆钉咬合夹



Geringe Störkontur / 出现干扰的结构少



Touch panel mit Visualisierung ECKOLD VISU
可视化触摸屏

Antriebseinheit mit Visualisierung / 可视化驱动装置



Nietmagazin / 铆钉匣

- Sehr gute Bauteilzugänglichkeit
- Kompakte Bauweise
- Zuführbogen drehbar, feststehender Zuführschlauch, Bügelwechselsystem
- Fügekräfte bis 85 kN
- Tippbetriebfunktion
- Kurze Taktzeiten
- Mobile Ausführung oder servomotorisches Stanznietensystem
-
- 部件通过性好
- 结构方式紧凑
- 输送拱形通道可转动、固定的输送软管、换夹系统
- 咬合力至 75kN
- 点动运行功能
- 节拍时间短
- 移动式或伺服电机冲孔铆钉系统



Servomotorisches Stanznietsystem

Die Einsatzfelder und Ausstattungsmerkmale von Stanznietsystemen sind immer wieder ähnlich. Aus diesem Grund wurden drei standardisierte Konfigurationsvarianten entwickelt, die weite Teile der Anforderungen abdecken. Beide servomotorischen Stanznietsysteme sind je nach Bedarf für den stationären oder mobilen Einsatz am Roboter konzipiert. So werden Teilevarianten, Komplexität, Wartungsintensität und Kosten auf ein Minimum reduziert und der Bedarf an Sonderanlagen verringert.

针对自动化生产的伺服电机驱动的冲压铆接系统

冲压铆接系统的应用领域和特点总是相似的。为此，我们发明设计了三款标准化的冲压铆接系统配置类型，可满足您的广泛需求。我们根据需求，针对机器人的固定式或移动应用设计了两个伺服电机驱动的冲压铆接系统。因此，我们将零件类型、复杂性、维护强度和成本降至最低，并减少对特殊设备的需求——所有这些的初衷都是为使您收益！



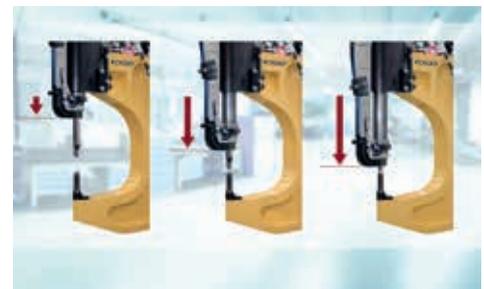
Stanzniet-Zuschieß-System / 铆钉冲压系统

Stanzniet-Magazin-System / 冲铆钉匣系统

Manuelles Stanznietsystem / 手动式冲孔铆钉系统

Servomotorisches Stanznietsystem / 伺服电机冲孔铆钉系统

	Manuelles Stanznietsystem / 手动式冲孔铆钉系统		Servomotorisches Stanznietsystem / 伺服电机冲孔铆钉系统	
Niet-Nenndurchmesser / 铆钉额定直径	Ø 3,3 mm	Ø 5,3 mm	Ø 3,3 mm	Ø 5,3 mm
Nietlängen / 铆钉长度	4 - 6 mm	4 - 11 mm	4 - 6 mm	4 - 9 mm
Fügekräfte / 咬合力	75 kN		85 kN	
Horizontale Ausladung / 水平伸出长度	150 - 800 mm		150 - 800 mm	
Nietmagazin / 铆钉匣	20 Stück/个		1 - 4 x 30 Stück/个	
Nietzuführeinheit / 铆钉进给装置			1 - 4 x 2000 Stück/个	



Variable Nietzuführbogen-Verstellung / 可变的铆钉进给板调节装置

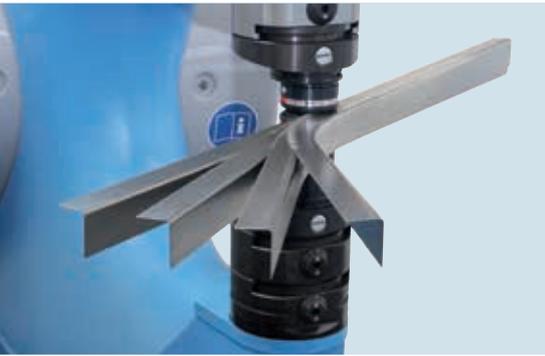
Zielbranchen / 目标行业



Umformen

Universalmaschinen für die spanlose Kaltumformung

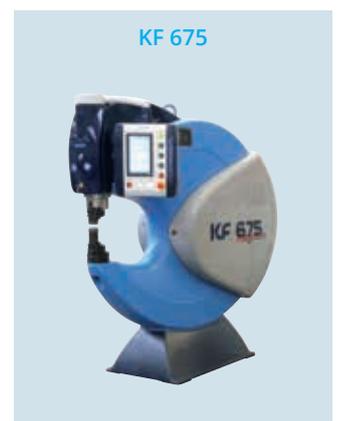
Eckold-Technik bedeutet Umformen von Blechen, Rohren und Profilen ohne Wärmeeinwirkung. Genau, leise und spanlos. Auf ein und derselben Maschine lassen sich Profile biegen, Bleche umformen, neue Teile anfertigen, Reparaturarbeiten ausführen und feinfühligste Korrekturen herstellen. Die Maschinen sind mit einem breitgefächerten Werkzeugprogramm erhältlich, für das der Einbau und Wechsel der Werkzeuge in Sekundenschnelle geschieht.



成型

非切削冷变形万用咬合机

Eckold - 技术能够实现无热影响条件下的板材、管材和型材变型。精准、轻巧、无削。在一台或同一台设备上弯曲型材、板材成型、新部件制造、维修工作并进行精细化修整。设备上配置了各种模具产品组，能够轻松快速的实现模具的安装和更换。



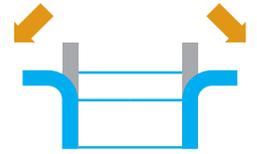
Zielbranchen / 目标行业



Bördeln

Randzonenbearbeitung von Behältern, Konen und Böden

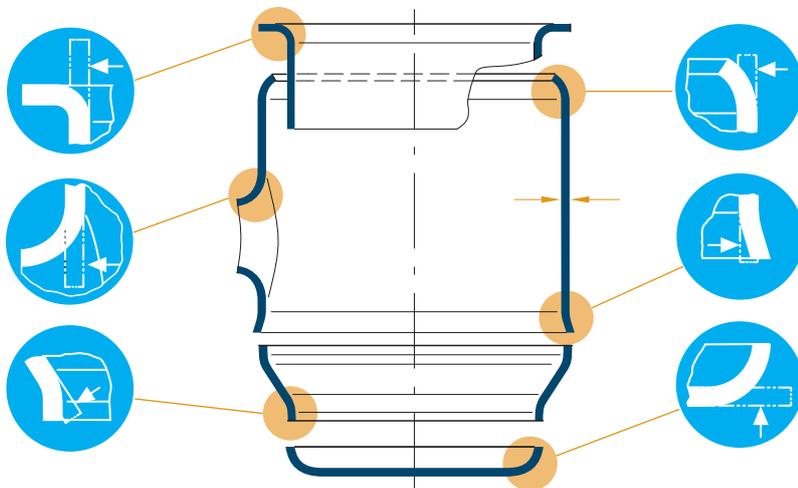
Mobile, freibewegliche Geräte schaffen Flexibilität beim Bördeln, Aushalsen, Richten und Anpassen und sind durch den hydraulischen Antrieb äußerst geräuscharm. Schnell austauschbare Werkzeugeinsätze sichern den universellen Einsatz. Sie werden dem konkreten Bearbeitungsproblem genau angepasst.



翻边

容器、锥体和地板边缘加工

移动式自由灵活设备保证了翻边、车槽、矫直和配合时的灵活性，还可通过液压驱动实现超静音。快速更换模具头能够保证多用途应用。非常适用于解决具体加工问题。



Zielbranchen / 目标行业



Falzschließen

Formschlüssiges Verbinden von Blechen (z. B. Fahrzeugbauteile, Feuerschutztüren)



- Falztechnik für Prototypen, Vorserien, Kleinserien und Ersatzteile
- Wirtschaftlich
- Flexibel durch Standardkomponenten und ortsunabhängige Aufstellung
- Optimale Qualität, leichte Handhabung
- Handgeführt

Anwendungsbereiche sind:

- Türen
- Motorhauben
- Kofferraumdeckel
- Dachausschnitte
- Seitenwände/Radlauf
- Kotflügel

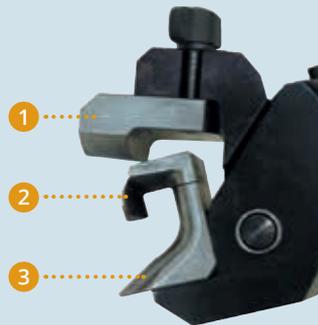


折叠连接 板材的配型连接 (例如汽车部件、消防门)

- 样品、试生产、小批量和备用件折叠技术
- 经济的
- 可灵活应用于标准件并不受安置地点限制
- 质量优、操作轻便
- 手持操作

应用领域:

- 门
- 发动机罩
- 后备箱盖板
- 天窗掏孔
- 侧壁/轮拱
- 挡泥板



Individuell angepasste Falzeinsätze (Falzbacke - Oberteil (1), Führungsbacke (2), Unterbacke (3))
适用于特定条件的折叠头 (折叠钳块 - 上部 (1), 导向块 (2), 下部钳块 (3))

Mobile Falzzange mit Falzeinsätzen / hydraulisch angetrieben
配置折叠头 / 液压驱动的移动式折叠钳



Falzsegment
折叠件



Beispiel einer Falzvorrichtung, kundenseitig beizustellen.
客户提供的折叠装置示例



Hydraulikaggregat zum Antrieb der Falzzange
折叠钳液压驱动装置

Zielbranchen / 目标行业



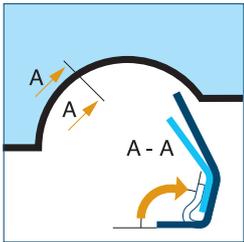
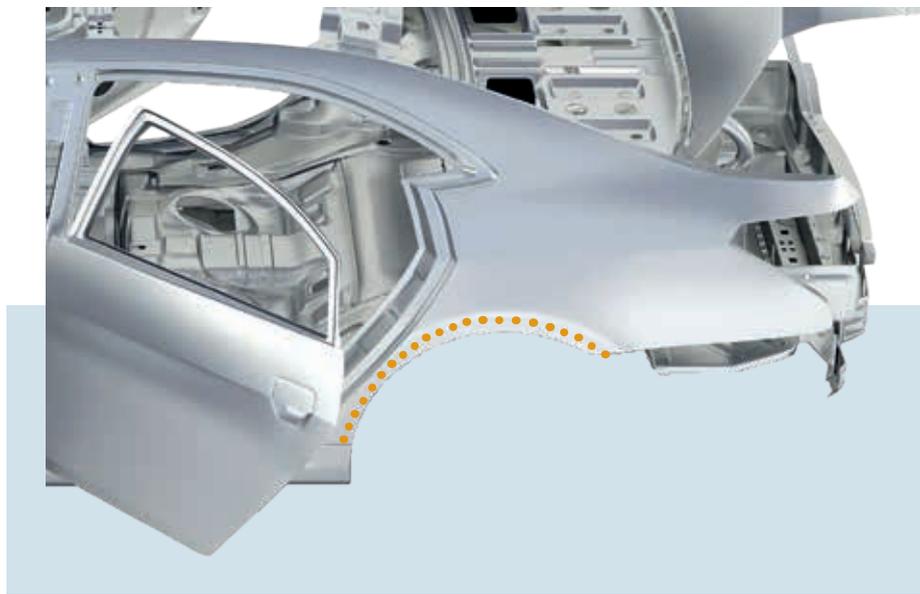
Radhausbördeln für optimierten Freiraum

- Vergrößerung des Radhausvolumens für großzügige Reifendimensionierung und Schneeketten
- Verbesserung der Fahrstabilität und Fahrzeugoptik durch größere Spurbreiten
- Optimierung der Karosseriestabilität im Radhausbereich

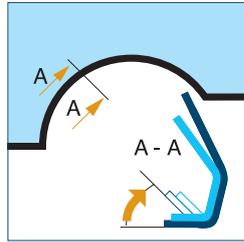


轮罩翻边 优化自由空间

- 大尺寸轮胎和雪地防滑链轮罩空间扩大
- 行车稳定性改善以及通过较大轮距改善车辆外观
- 优化轮罩范围内的车身稳定性



Radhausflansch, einlagig
单层轮罩法兰



Radhausflansch, zweilagig
双层轮罩法兰



Manuelles Handling
手动操作



Industrieroboter
工业机器人



Zustelleinrichtung
给进装置

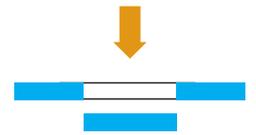
Zielbranchen / 目标行业



Stanzen

Individuelle Lösungen: Alles aus einer Hand

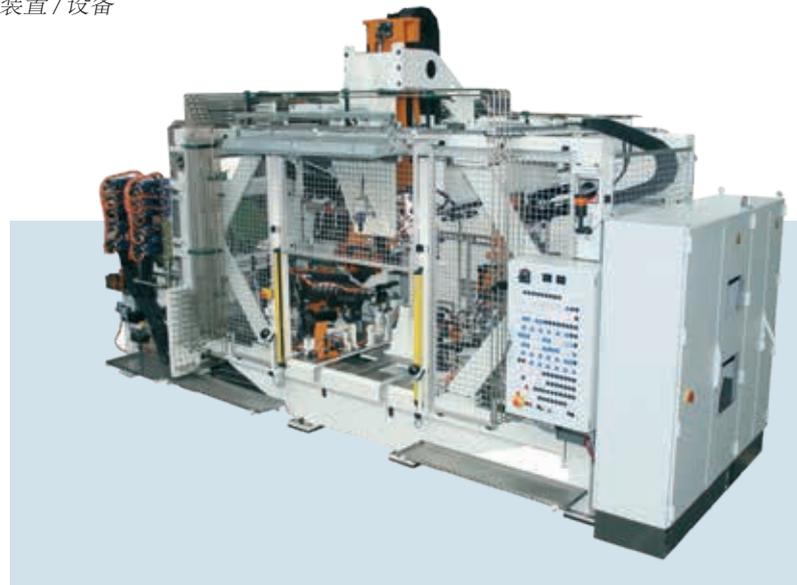
- Mobil geführte Geräte
- Komponenten zum Einbau in Vorrichtungen
- Komponenten zum Handling am Industrieroboter
- Komplette Stanzanlagen/-vorrichtungen



冲制

个性化解决方案 - 单手搞定一切

- 移动式操作装置
- 将部件安装在设备中
- 使用工业机器人操作部件
- 整套冲制装置 / 设备



Antriebe / 驱动装置

- Pneumatisch / 气动
- Pneumohydraulisch / 气动液压
- Hydraulisch / 液压
- Elektrisch / 电动

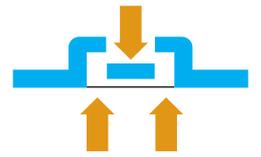
Zielbranchen / 目标行业



Prägestanzen

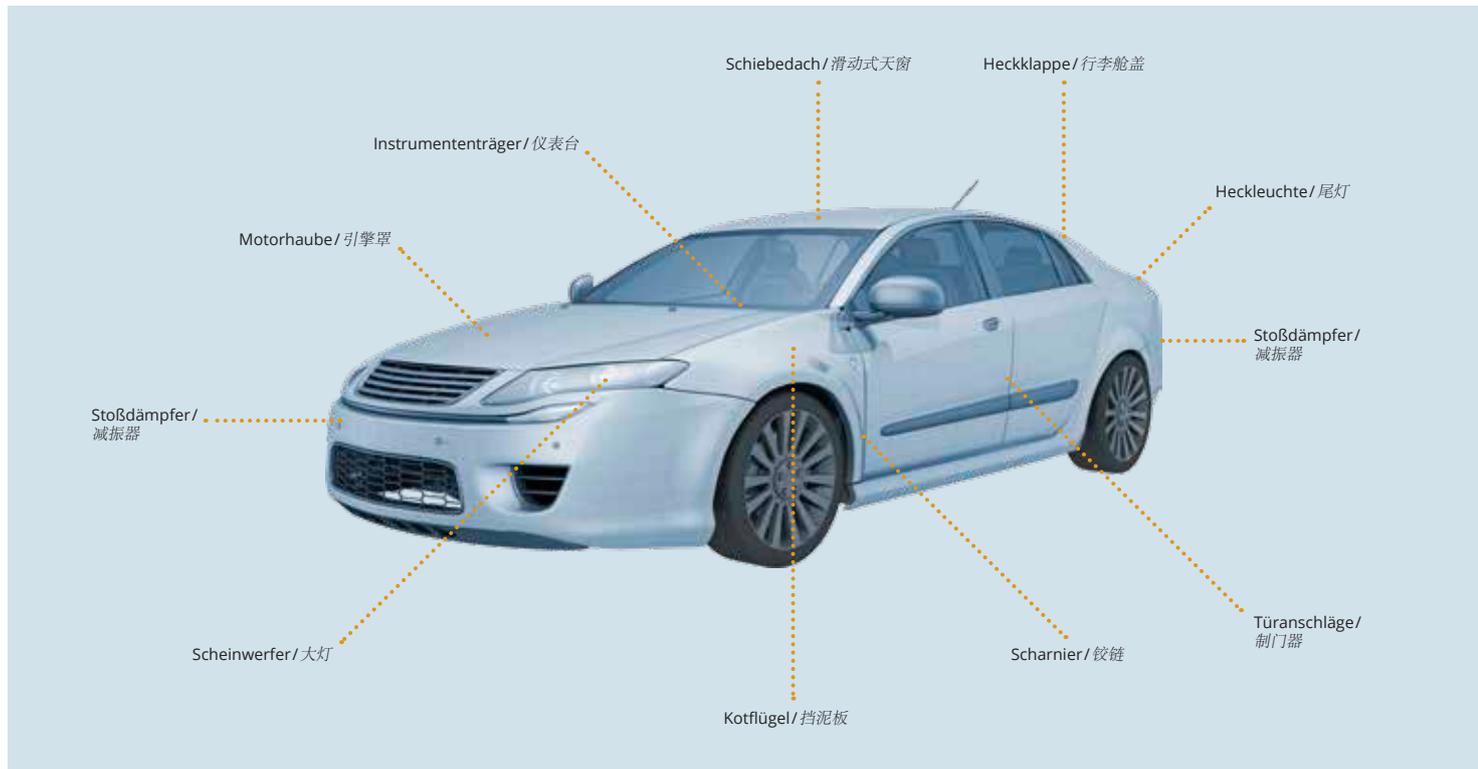
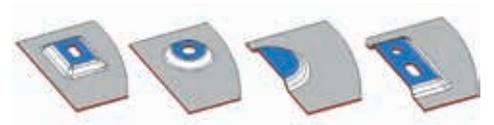
Ausgleichen von sich addierenden Bauteiltoleranzen

Prägestanzen ist das Prägen mit nachfolgendem Stanzen in einem kontinuierlichen Arbeitshub an Blechen und Profilen.



印压 自动补偿部件公差

通过下列冲制能够在板材和型材的连续工作冲程中压印。



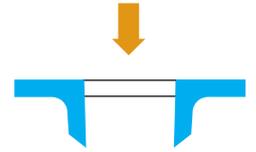
Zielbranchen / 目标行业



Durchzugprägen

Direktverschraubungen in Blechdurchzügen

- Schweiß- oder Einpressmuttern und andere Funktionselemente werden durch das Verfahren ersetzt, geringere Investitionskosten sowie Folgekosten
- Gewichtsreduktion von Bauteilen
- Einfachere Anlagentechnik, da die Zuführtechnik entfällt

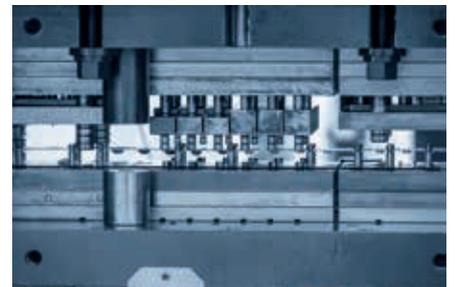


自冲孔螺旋压纹 钣金自冲孔的直接螺钉连接

- 此工艺可替代焊接螺母或压接螺母和其他功能部件，您可以节省投资成本以及后续费用。
- 减少部件重量
- 省去进料过程，从而简化系统技术



Einstufiges Verfahren für robotergeführte oder stationäre Prägestanzbühgel / 当使用机器人引导的压纹模具或固定的压纹模具时，可以采用单段式工艺。



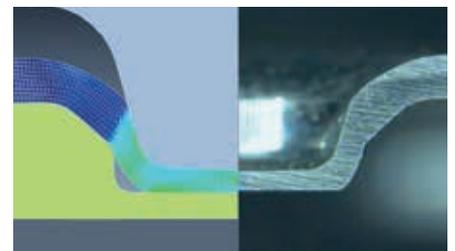
Zweistufiges Verfahren für Presswerkeinsatz / 冲压车间采用两段式工艺。



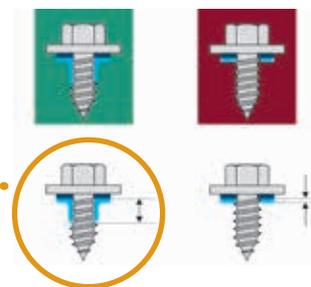
Ansicht von oben
俯视图



Ansicht von unten
仰视图



Ideale Werkzeuggeometrien durch Simulation / 通过仿真实现理想的模具几何结构



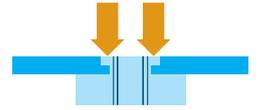
Zielbranchen / 目标行业



Einpressen von Funktionselementen

Mit dem Einpressen von Funktionselementen lassen sich Muttern, Bolzen oder Gewindebolzen in fast jedes Material einpressen. Dabei sind die Anforderungen durch die Funktionselemente oder die Kunden die bestimmenden Faktoren. Daraus entwickeln wir Lösungen wie

- Mobile Einpressbügel
- Einpressvorrichtungen
- Multifunktionsgeräte
- Servomotorische Einpresssysteme



压入功能元件

通过压入功能元件，几乎可以将螺母、螺栓或螺纹螺栓压入到任何材料中。在这个过程中，功能元件或客户的要求是决定因素。由此，我们开发了如下解决方案，如：

- 移动式压入架
- 压入装置
- 多功能设备
- 伺服电机压入系统



Servomotorisches Einpresssystem
伺服电机压入系统



Mobiler Einpressbügel
移动式压入架



Servomotorische Einpressvorrichtung / 伺服电机压入装置



Multifunktionsgerät / 多功能设备

Zielbranchen / 目标行业



Eckold technics GmbH & Co. KG

Über 85 Jahre erfolgreich

An unserer Zielsetzung hat sich seit der Gründung im Jahre 1936 bis heute nichts geändert. Nach wie vor sehen wir unsere Aufgabe darin, die Anforderungen unserer Kunden durch effektive technische Lösungen schnell und wirtschaftlich zu erfüllen.

Als langjähriger Spezialist für die spanlose Kaltumformung von Blechen und Profilen und als Wegbereiter für die innovative Blechverbindungstechnik des Clinchens unterstützen wir unsere Kunden mit einem großen Programm an Standardwerkzeugen sowie individuellen Sonderlösungen. Einsatzbereiche unserer Technik finden sich in allen blechverarbeitenden Industrien und dem zugehörigen Handwerk. In diesem Segment verstehen wir uns als Spezialist für maßgeschneiderte Konzepte und als Partner unserer Kunden.

Eckold technics GmbH & Co. KG

85 多年的成功经验

公司从 1936 年成立以来到目前为止一直在坚定地迈向我们的目标。我们将一如既往地通过高效技术方案快速和经济地满足客户的要求。

作为在板材、管材和型材无削冷变形领域拥有多年丰富经验的专家以及创新性板材咬合连接技术的开拓者，ECKOLD 为我们的客户提供全方位的标准化刀具以及特殊解决方案。在所有板材加工工业和有关手工业中我们的技术具有广泛的应用空间。在该领域中 ECKOLD 不仅能够为客户提供定制化的方案，还是客户的得力伙伴。

Daten und Fakten

- Gründung 1936
- Produkte in über 100 Ländern im Einsatz
- Über 25 Vertriebspartner weltweit
- Vertriebsgesellschaften in Großbritannien, Ungarn, USA,
- Zertifiziert nach ISO 9001:2015
- Zertifiziert nach ISO 14001:2015

数据和事实

- 成立于 1936 年
- 产品畅销于 100 多个国家
- 世界范围内有 25 多个销售伙伴
- 英国、匈牙利、美国 [美國]
- 认证标志 ISO 9001:2015
- 认证标志 ISO 14001:2015

Service von A-Z

- Kompetente Beratung
- Machbarkeitsstudien, Versuche und Bemusterungen
- Projektierung und Konstruktion
- Umfangreiches Standard-Produktprogramm von mobilen und stationären Geräten und Maschinen
- Individuelle Fertigung von mobilen und stationären Maschinen
- Vor-Ort-Service, wie Inbetriebnahme und Schulung
- After-Sale-Service

服务 A-Z

- 全方位咨询
- 可行性研究、试验和试制
- 项目制定和设计
- 提供可移动和固定式仪器和机器多种标准产品组
- 移动和固定设备的个性化制造
- 现场服务如调试和培训
- 售后



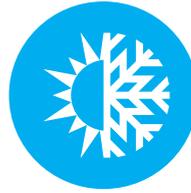
Zielbranchen / 目标行业



Automobilbau
汽车制造



Weißwarenindustrie
白色织物工业



Klima-Lüftungsbau
空调通风装置



Apparate- und Behälterbau
仪器和容器制造



Schiff-, Boots- und Yachtbau
船舶、小船和游艇制造



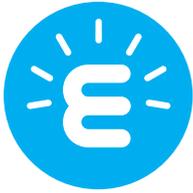
Stahl- und Metallbau
钢结构和金属结构



Regal- und Lagertechnik
货架和仓库技术



Aufzugsbau, Fahrtreppen
电梯和扶梯制造



Lichtwerbung
灯光广告



Schulen, Forschungsinstitute
学校和科研机构



Verkehrsbetriebe Werkstätten
运输行业仓库



Dachdeckerei, Klempnerei
屋顶安装和白铁加工



Schienefahrzeug-/Waggonbau
轨道机车/车厢制造



Luft- und Raumfahrt
航天航空



Automobil-Zulieferer
汽车配件商



Oldtimer
老爷车



Chemische Industrie
化工行业



Abgastechnik, Rohrleitungsbau
废气技术、管道安装



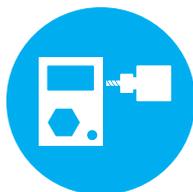
Tankfahrzeugbau
油罐车制造



Anlagen- und Vorrichtungsbau
设备和装置制造



Computer-, Elektronik-, Leuchtenindustrie
计算机、电子和轻工业



Hersteller kundenspezif. Blechbauteile
客户定制钣金零件制造商



Solartechnik
太阳能技术



Batterieproduktion
电池生产

Eckold technics GmbH & Co. KG

Walter-Eckold-Str. 1
37444 St. Andreasberg
Germany
Tel.: +49 5582 802 0
www.eckold.de
info@eckold.de

Eckold GmbH & Co. KG

Walter-Eckold-Str. 1
37444 St. Andreasberg
Germany
Tel.: +49 5582 802 0
www.eckold.de
info@eckold.de

Eckold Limited

15 Lifford Way
Binley Industrial Estate
Coventry CV3 2RN
Great Britain
Tel.: +44 24 764 555 80
www.eckold.de
sales@eckold.co.uk

Eckold Kft.

Móricz Zsigmond rkp. 1/B. fszt. 13.
9022, Győr
Hungary
Tel.: +36 70 943 311 8
www.eckold.hu
info@eckold.hu

Eckold Corporation

2220 Northmont Parkway, Suite 250
Duluth GA 30096
USA
Tel.: +1 770 295 0031
www.eckoldcorp.us
info@eckoldcorp.us

