

Anwender-Report

Automobilbau



Einpressen



Benennung	Mobiler Einpressbügel
Typ	EPB-001
Ident-Nr.	00000099704
Fabrik-Nr.	900022912
Baujahr	10/2022
Auftrag	595050
Anzahl	1 Stück
Sonstiges	

Aufgabe:

Einpressen von Einpressmuttern in Querträger einer Batteriewanne. Das Setzen der Mutter soll manuell am Bauteil erfolgen. Eine schnelle, unkomplizierte Lösung ist erforderlich. Da es sich um den Einsatz im Prototypenbau handelt, sollte die erforderliche Maschinenteknik wenig komplex und kostengünstig sein.

Lösung:

Die Lösung ist ein mobiler Einpressbügel. Dieses mobile Gerät wird durch einen Akku angetrieben, ist leicht und handlich, erlaubt eine flexible Arbeitsweise und ist kostengünstig. Ferner ist es möglich, durch wechselbare Einsätze auch andere Einpressmuttern zu verarbeiten, sofern die Druckkraft für die Aufgabenstellung ausreichend ist.

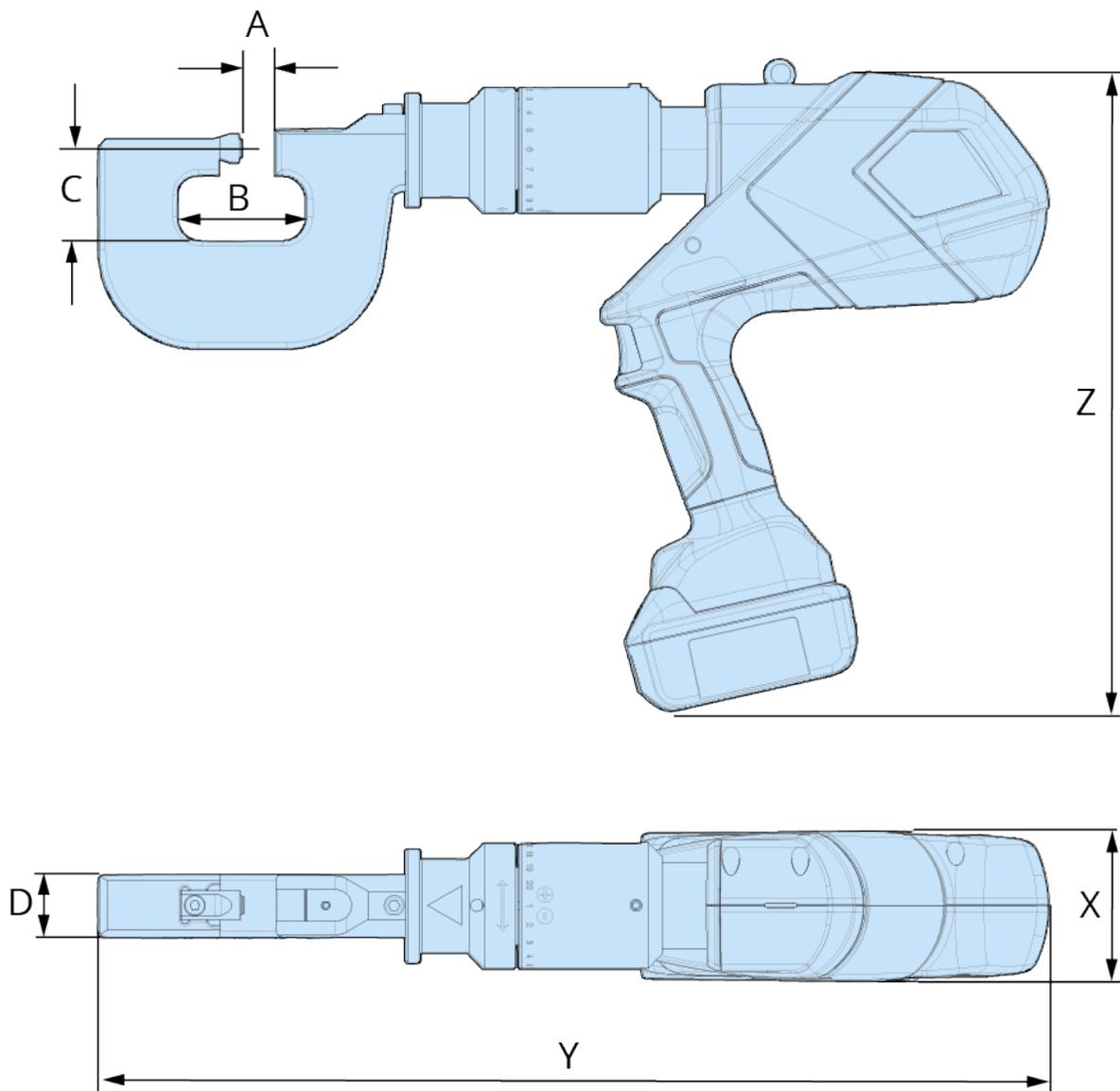


EPB-001



Name	mobiler Einpressbügel
Typ	EPB-001
Ident-Nr.	00000099704
Antrieb	pneumatisch
Druckkraft	10 bis max. 50 kN
Arbeitshub	wegabhängig, einstellbar
Lastwechsel	bis zu 300 bei 50 kN bei weniger als 50 kN ca. 400
Gewicht	ca. 7,3 kg mit Koffer 12 kg

Öffnungsmaß	[A]	[mm]	16
Ausladung, horizontal	[B]	[mm]	43
Ausladung, vertikal	[C]	[mm]	47
Breite im Arbeitsbereich	[D]	[mm]	32
Breite	[X]	[mm]	76
Länge	[Y]	[mm]	479
Höhe	[Z]	[mm]	331



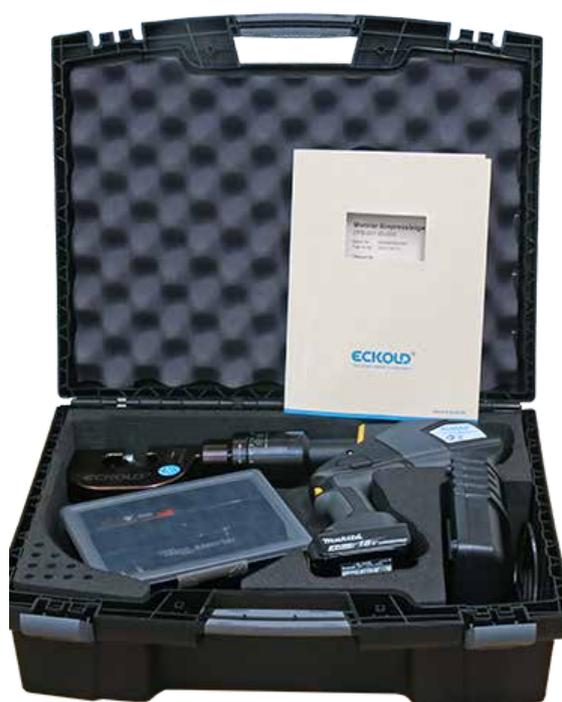
Fügeaufgabe

Einpressen

Einpressmutter

Bauteil

M6 (S-M6-1ZI)



214/10.22/1/_/DEU/Ding - Technische Änderungen vorbehalten

Über 85 Jahre erfolgreich

An unserer Zielsetzung hat sich seit der Gründung im Jahre 1936 bis heute nichts geändert. Nach wie vor sehen wir unsere Aufgabe darin, die Anforderungen unserer Kunden durch effektive technische Lösungen schnell und wirtschaftlich zu erfüllen.

Als langjähriger Spezialist für die spanlose Kaltumformung von Blechen und Profilen und als Wegbereiter für die innovative Blechverbindungstechnik des Clinchens unterstützen wir unsere Kunden mit einem großen Programm an Standardwerkzeugen sowie individuellen Sonderlösungen. Einsatzbereiche unserer Technik finden sich in allen blechverarbeitenden Industrien und dem zugehörigen Handwerk. In diesem Segment verstehen wir uns als Spezialist für maßgeschneiderte Konzepte und als Partner unserer Kunden.

Service von A-Z

- Versuchsdurchführungen und Analysen für unsere Kunden
- Erstellung von Musterblechen/-bauteilen
- Erstellung von Machbarkeitsstudien zur Auslegung der Werkzeuge
- Konzepterstellung sowie konstruktive Umsetzung der technischen Lösung
- Fertigung im eigenen Werk
- Inbetriebnahme beim Kunden
- Durchführung regelmäßiger Wartungen
- Unterstützung bei Optimierungen im Prozess des Kunden
 - Unterstützung beim Teach-Prozess der Roboterposition
 - Schliffbild-Erstellung / Bewertung der Clinchpunktqualität
 - Onlineunterstützung
- Anlaufbegleitung nach Inbetriebnahme bis zum SOP
- Schulungen der Anlagenbediener/Instandhalter/Experten

Daten und Fakten

- Gründung 1936
- Produkte in über 100 Ländern im Einsatz
- Über 25 Vertriebspartner weltweit
- Vertriebsgesellschaften in Großbritannien, Ungarn, USA
- Zertifiziert nach ISO 9001:2015
- Zertifiziert nach ISO 14001:2015



Eckold technics GmbH & Co. KG

Walter-Eckold-Str. 1
37444 St. Andreasberg
Germany
Tel.: +49 5582 802 0
www.eckold.de
info@eckold.de

Eckold GmbH & Co. KG

Walter-Eckold-Str. 1
37444 St. Andreasberg
Germany
Tel.: +49 5582 802 0
www.eckold.de
info@eckold.de

Eckold Limited

15 Lifford Way
Binley Industrial Estate
Coventry CV3 2RN
Great Britain
Tel.: +44 24 764 555 80
www.eckold.de
sales@eckold.co.uk

Eckold Kft.

Móricz Zsigmond rkp.
1/B. fszt. 13.
9022, Győr
Hungary
Tel.: +36 70 943 311 8
www.eckold.hu
info@eckold.hu

Eckold Corporation

2220 Northmont Park-
way, Suite 250
Duluth GA 30096
USA
Tel.: +1 770 295 0031
www.eckoldcorp.us
info@eckoldcorp.us