

Stanztechnik
Técnica de troquelado

Sonderlösungen zum Stanzen

Automatische Stanzeinrichtungen gewährleisten gerade da, wo es um große Stückzahlen geht, eine wirtschaftliche und prozesssichere Fertigung, z. B. in der Automobilindustrie und deren Zulieferer sowie der Weißwarenindustrie.

Die Eckold-Stanztechnik bietet umfassende und individuelle Problemlösungen. Als innovativer Partner liefern wir „Alles aus einer Hand“ – von der Beratung über die Konstruktion und Fertigung bis hin zum umfassenden Service. Selbstverständlich übernehmen wir auch die Montage, die Einweisung des Kundenpersonals und die Betreuung sowie Wartung der Anlagen. Auf Basis einer genauen Analyse der Stanzaufgabe erarbeiten wir die optimale technische und wirtschaftliche Lösung sowie die optimale Anpassung an die Kundenvorgaben bzw. Bauteilparameter.

Fragen Sie uns zu Ihren speziellen Stanzproblemen – wir haben die Kompetenz!

Soluciones especiales para el troquelado

Los dispositivos automáticos de troquelado garantizan una producción rentable y segura allí donde se trate de un gran número de piezas, por ejemplo, en la industria automovilística y en sus empresas de suministro, así como en la industria de electrodomésticos.

La técnica de troquelado de Eckold ofrece amplias soluciones personalizadas. Somos especialistas en ofrecer servicios innovadores “todo en uno”, desde el asesoramiento hasta la asistencia técnica, pasando por la construcción y la producción. Naturalmente, también nos encargamos del montaje, de la instrucción del personal del cliente y de la asesoría, así como del mantenimiento de las instalaciones. A partir del análisis preciso de la tarea en cuestión, elaboramos la mejor solución técnica y económica, así como la adaptación óptima del producto a las especificaciones del cliente o a los parámetros de los componentes.

Pregúntenos sobre sus problemas de troquelado especiales: ¡Contamos con el conocimiento y la competencia!

Wir bieten:

Produkte

- Mobil geführte Geräte
- Komponenten zum Einbau in Vorrichtungen
- Komponenten zum Handling am Industrieroboter
- Komplette Stanzanlagen

Anwendungen

- Lochstanzen von Rund- und Formlöchern
- Ausklinken
- Abscheren / Beschneiden
- Einlagig / mehrlagig

Antriebsarten

- Hydraulisch
- Pneumohydraulisch
- Pneumatisch
- Elektrisch

Ofrecemos:

Productos

- Equipos móviles
- Componentes para el montaje en dispositivos
- Componentes para la manipulación en el robot industrial
- Instalaciones completas de troquelado

Aplicaciones

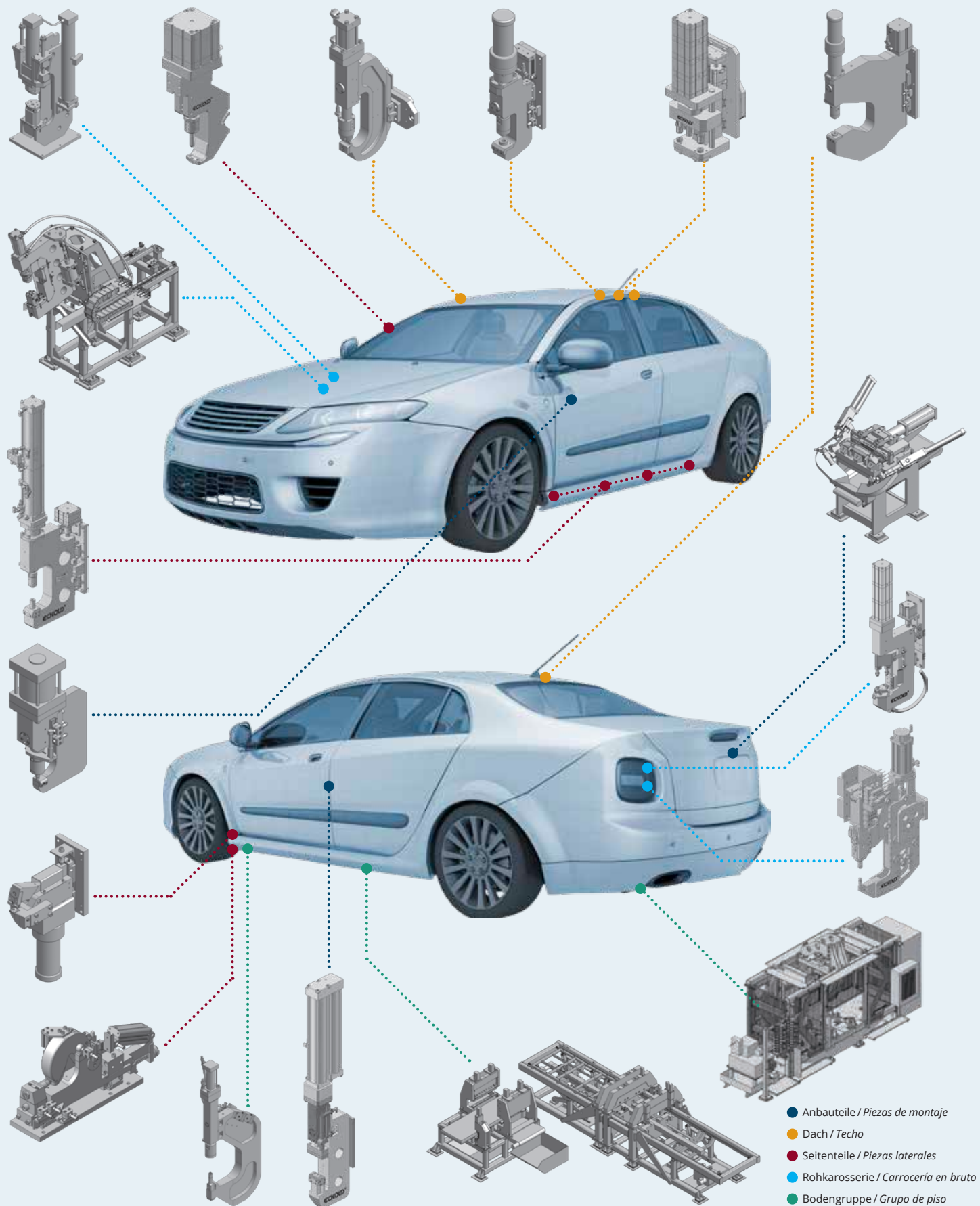
- Punzonado de agujeros redondos y agujeros de moldes
- Entallado
- Cizallamiento / corte
- De una o varias capas

Tipos de accionamiento

- Hidráulico
- Neumohidráulico
- Neumático
- Eléctrico

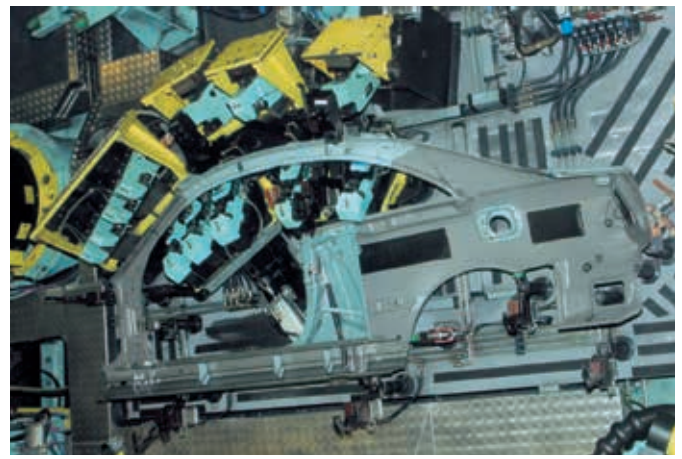
ECKOLD-Stanztechnik – Anwendungsbeispiele

Técnica de troquelado de ECKOLD – ejemplos de aplicación



Stanzbügel zum Abschneiden von Laschen

Estribo de troquelado para el corte de lengüetas



Bauart / Tipo constructivo
STG-024/025

C-Bügel, stationär mit schwimmender Lagerung /
Estribo en C, estacionario con apoyo flotante

Antrieb / Accionamiento

Hydraulisch / *hidráulico*

Anzahl Abschnitte / Cantidad de secciones

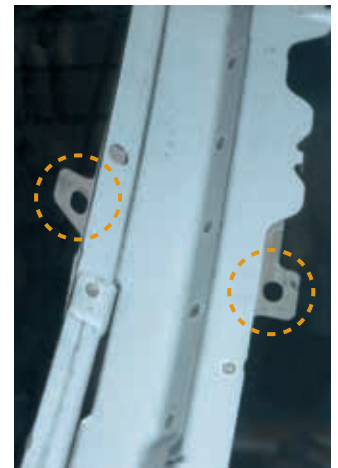
1 pro Bügel / *1 por cada estribo*

Laschenbreite / -länge
Ancho / longitud de lengüeta

Ca. / *aprox.* 30 / 40 mm

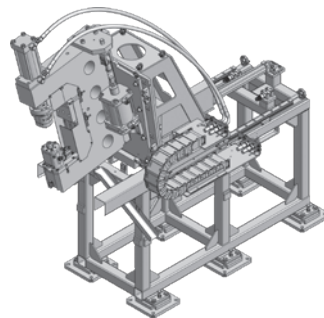
Blechlagen / Blechdicke
Capas de chapa / espesor de chapa

2 / 2,5 mm St-Qualität /
calidad de acero



Stanzbügel zum Lochstanzen

Estribo de troquelado para el punzonado



Bauart / Tipo constructivo
STG-047

C-Bügel, stationär in Anlage integriert / *Estribo en C, integrado de forma estacionaria en la instalación*

Antrieb / Accionamiento

Hydraulisch / *hidráulico*

Lochanzahl / -größe
Cantidad de agujeros / tamaño del agujero

4 / Bügel / 3 x $\varnothing 11$ & 1 x $\varnothing 34$ mm
4 / *estribo* / 3 x $\varnothing 11$ y 1 x $\varnothing 34$ mm

Blechlagen / Blechdicke
Capas de chapa / espesor de chapa

2 / $t_1=1,5$ $t_2=2,5$ mm St-Qualität
2 / $t_1=1,5$ $t_2=2,5$ mm de calidad de acero

Arbeitshub / Carrera de trabajo

250 mm

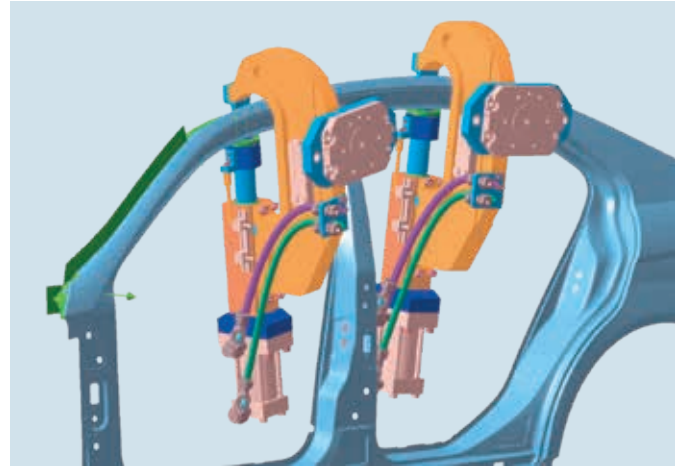
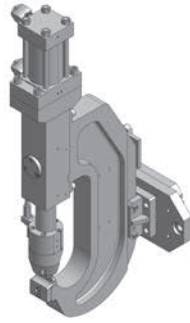
Gewicht / Peso

2600 kg



Stanzbügel zum Lochstanzen

Estribo de troquelado para el punzonado



Bauart / Tipo constructivo C-Bügel, robotergeführt / Estribo en C, guiado por robot

Antrieb / Accionamiento Hydraulisch / hidráulico

Horiz. Ausladung / Saliente horiz. 150 mm

Öffnungsmaß / Medida de apertura 100 mm

Gewicht / Peso 130 kg

Lochanzahl / Cantidad de agujeros 2 pro Bügel / 2 por cada estribo

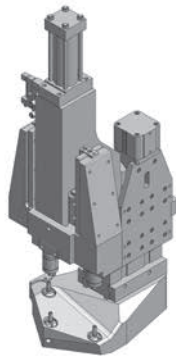
Lochmaße / Medidas de agujeros \varnothing 6,3 mm

Blechlagen / Blechdicke 2 / 1,55 mm St-Qualität / Capas de chapa / espesor de chapa calidad de acero



Stanzbügel zum Lochstanzen

Estribo de troquelado para el punzonado



Bauart / Tipo constructivo C-Bügel, robotergeführt / Estribo en C, guiado por robot

Antrieb / Accionamiento Hydraulisch / hidráulico

horiz. Ausladung / Saliente horiz. 150 mm

Öffnungsmaß / Medida de apertura 100 mm

Gewicht / Peso 130 kg

Lochanzahl / Cantidad de agujeros 2 pro Bügel / 2 por cada estribo

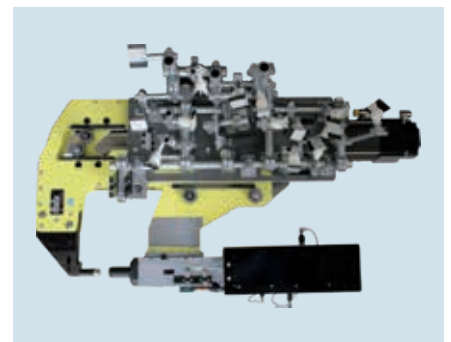
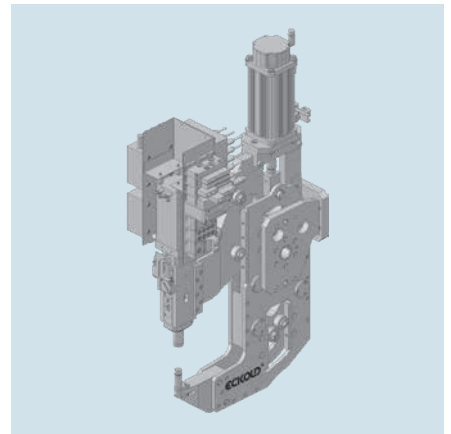
Lochmaße / Medidas de agujeros \varnothing 6,3 mm

Blechlagen / Blechdicke 2 / 1,55 mm St-Qualität / Capas de chapa / espesor de chapa calidad de acero



Prägestanzbügel mit Toleranzausgleich

Estribo de troquelado por estampación con compensación de tolerancias

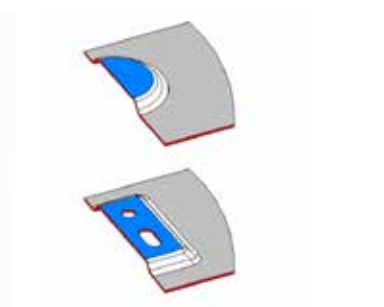
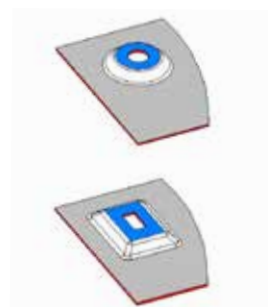
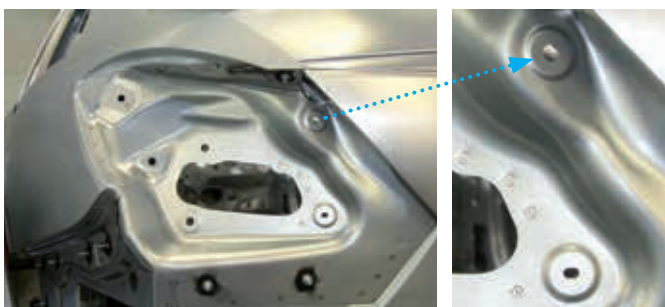


- Innovative und patentierte Technologie
 - Variable Prägetiefe ermöglicht den Ausgleich sich addierender Toleranzen
 - Ein Laser-Wegmesssystem ermittelt die Position und regelt die ausgleichende Prägetiefe
 - Elektrischer Antrieb ermöglicht genaue Prägetiefe +/- 0,05 mm
-
- *Tecnología innovadora y patentada*
 - *La profundidad de estampado variable reduce al mínimo las tolerancias que se van acumulando*
 - *Un sistema de medición láser detecta la posición y regula la profundidad de estampado compensadora*
 - *El accionamiento eléctrico facilita la profundidad de estampado con precisión +/- 0,05 mm*

Bauart / <i>Tipo constructivo</i> PGB-103	C-Bügel, robotergeführt / <i>Estribo en C, guiado por robot</i>
Antrieb / <i>Accionamiento</i>	servomotorisch / <i>por servomotor</i>
Horiz. Ausladung / <i>Saliente horiz.</i>	295 mm
Öffnungsmaß / <i>Medida de apertura</i>	Ca. / <i>aprox.</i> 100 mm
Lochanzahl / <i>Cantidad de agujeros</i>	Bis zu 3 pro Bügel / <i>hasta 3 por cada estribo</i>
Lochmaße / <i>Medidas de agujeros</i>	ø 8 mm
Blechlagen / <i>Blechdicke</i> Capas de chapa / <i>espesor de chapa</i>	1 / 0,65 mm St-Qualität / <i>calidad de acero</i>

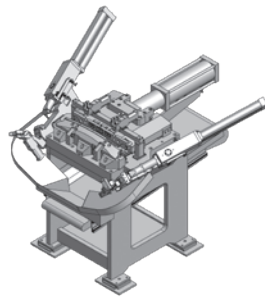
Prägen in Fläche
Estampado en plano

Prägen an Blechkante
Estampado en canto de lámina

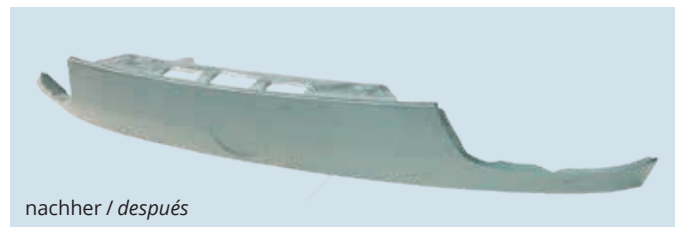
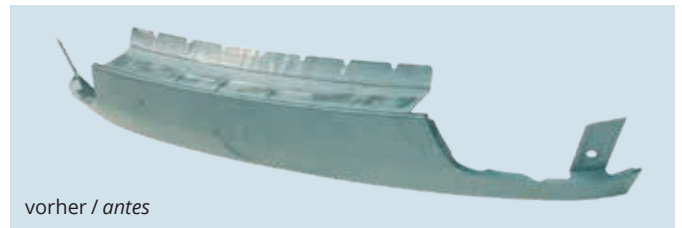


Stanzvorrichtung zum Beschneiden und Lochstanzen

Dispositivo de estampado para corte y punzonado

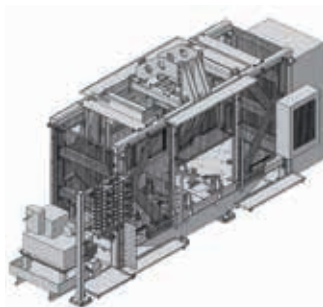


Bauart / Tipo constructivo STG-037	Stationäre Vorrichtung zum Stanzen und Beschneiden / Dispositivo estacionario para estampado y corte
Antrieb / Accionamiento	Hydraulisch / hidráulico
Anzahl Abschnitte / Cantidad de secciones	Hydraulisch / hidráulico
Lochanzahl / -größe / Cantidad de agujeros/tamaño del agujero	3 Formlöcher / 3 agujeros de moldes
Beschnitt / Corte	Ca. / approx. 800 mm
Blechlagen / Blechdicke Capas de chapa / espesor de chapa	1 / 0,8 mm St-Qualität / calidad de acero

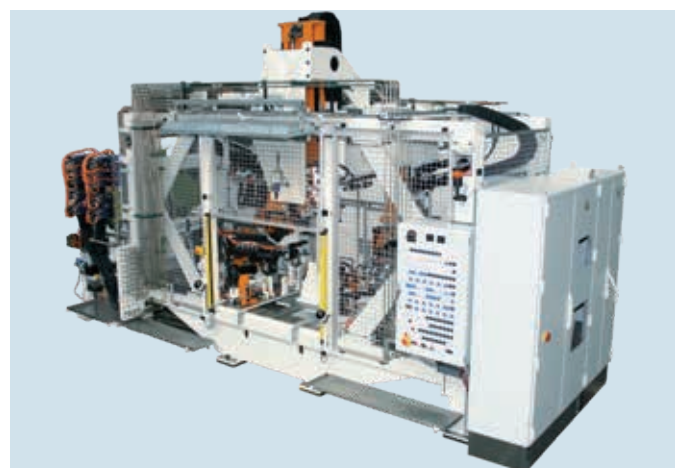


Stanzvorrichtung zum Lochstanzen

Dispositivo de estampado para punzonado

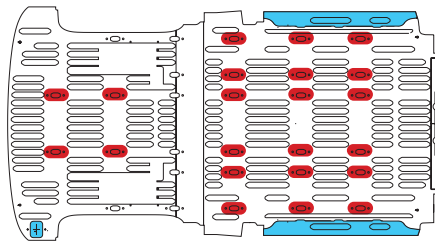
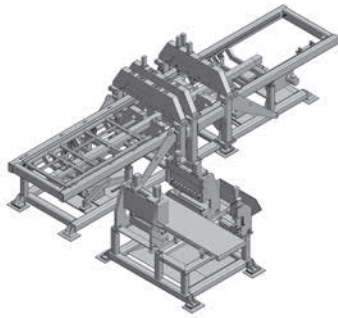


Bauart / Tipo constructivo STV-009	Stationäre Vorrichtung mit Bügeln integriert in Anlage / Dispositivo estacionario con estribos integrado en la instalación
Antrieb / Accionamiento	Hydraulisch / hidráulico
Lochanzahl / -größe / Cantidad de agujeros / tamaño del agujero	2, 2, 8 Löcher / 12,4, 14,5, 12,2 mm 2, 2, 8 agujeros / 12,4, 14,5, 12,2 mm
	4 Löcher / 12,2 x 24,2 mm 4 agujeros / 12,2 x 24,2 mm
Blechlagen / Blechdicke Capas de chapa / espesor de chapa	1 / 2,5 mm / R _m 600N/m ² 1 / 3,0 mm / R _m 600N/m ²



Stanzanlage zum Ausklinken und Lochstanzen

Instalación de estampado para entallado y punzonado



Bodenblech / Chapa de fondo

Bauart / Tipo constructivo
STG-018 / 019

C-Bügel, stationär in Anlage integriert zum Ausklinken / Estribo en C, integrado de forma estacionaria en la instalación para el entallado

Antrieb / Accionamiento

Hydraulisch / hidráulico

Anzahl Abschnitte / Cantidad de secciones

1 pro Bügel / 1 por cada estribo

Laschenbreite / -länge
Ancho/longitud de lengüeta

Ca. / aprox. 2 x 1120 mm

Blechlagen / Blechdicke
Capas de chapa / espesor de chapa

1 / 0,85 – 2,5 mm (tailored blanks)

Werkstoff / Material

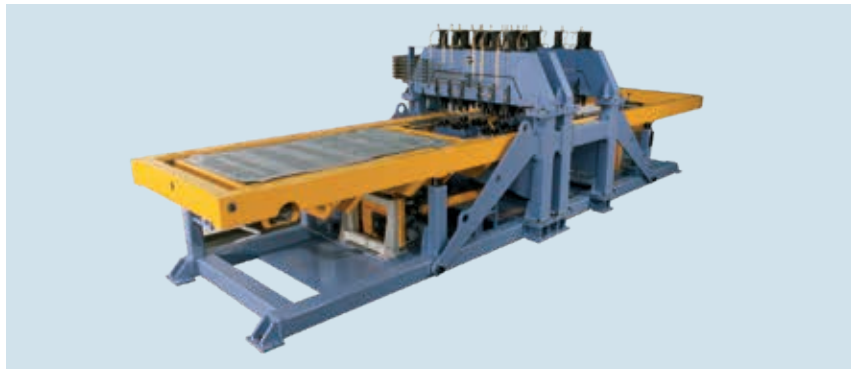
EN 10143

Bauart / Tipo constructivo
STG-019

Portalbauweise, stationär in Anlage zum Lochstanzen / Diseño de portales, de forma estacionaria en la instalación para el punzonado

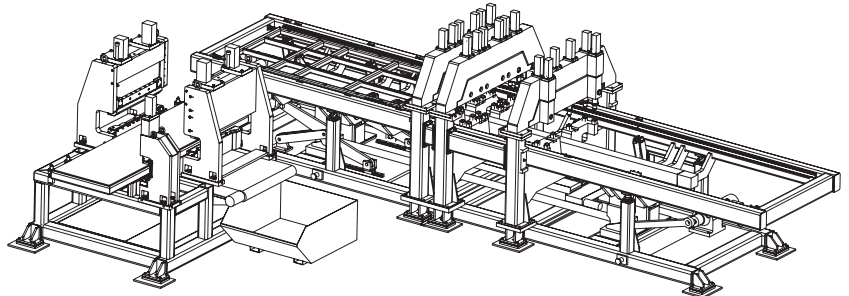
Lochanzahl / -größe
Cantidad de agujeros / tamaño del agujero

Max. 12 pro Portal / ø 10,1 mm / Máx. 12 por cada portal / ø 10,1 mm



STG-018

STG-019



Eckold technics GmbH & Co. KG

Walter-Eckold-Str. 1
37444 St. Andreasberg
Germany
Tel.: +49 5582 802 0
www.eckold.de
info@eckold.de

Eckold GmbH & Co. KG

Walter-Eckold-Str. 1
37444 St. Andreasberg
Germany
Tel.: +49 5582 802 0
www.eckold.de
info@eckold.de

Eckold Limited

15 Lifford Way
Binley Industrial Estate
Coventry CV3 2RN
Great Britain
Tel.: +44 24 764 555 80
www.eckold.de
sales@eckold.co.uk

Eckold Kft.

Móricz Zsigmond rkp.
1/B. fszt. 13.
9022, Győr
Hungary
Tel.: +36 70 943 311 8
www.eckold.hu
info@eckold.hu

Eckold Corporation

2220 Northmont Parkway,
Suite 250
Duluth GA 30096
USA
Tel.: +1 770 295 0031
www.eckoldcorp.us
info@eckoldcorp.us

