



Multifunktionsgerät
Multi-function unit

MFG 500/150 H

Clinchen
Stanznieten
Einpressen
Stanzen
Prägen

Clinching
Self-piercing riveting
Pressing in
Punching
Embossing



MFG 500/150 H für vielfältige Anwendungen

Das Multifunktionsgerät ist eine universelle C-Bügel-Ständermaschine für die blechbearbeitende Industrie und als Maschine für alle Fälle konzipiert. Im Hinblick auf die Be- bzw. Verarbeitung von Blechen und Profilen aus Aluminium, Stahl oder Edelstahl sind viele Anforderungen mit dem Multifunktionsgerät MFG 500/150 H realisiert.

Entsprechend wird die Maschine zum Clinchen, Stanznieten, Stanzen, Einpressen oder Prägen eingesetzt. Dazu ist jedoch nicht jedes Mal eine neue Maschine notwendig, sondern lediglich ein entsprechender Werkzeughalter einzusetzen und schon steht die Maschine für eine weitere Aufgabe bereit. Dabei können Sie aus standardisierten Werkzeugträgern auswählen oder wir fertigen einen von Ihnen benötigten Werkzeugträgersatz an.

MFG 500/150 H for variety of applications

The multi-function unit is a universal C-shaped stationary machine designed for sheet metal utilising industries as a machine for every situation. In respect to working with sheet metal and profiles in aluminium, steel or stainless steel many demands are realised with the multi-function unit MFG 500/150 H.

Accordingly the machine is used for clinching, self-piercing riveting, punching, pressing-in and embossing. However a new machine is not needed every time but merely an appropriate tool holder is inserted and the machine is ready for a further task. You can also choose from standardised tool holders or a custom-manufactured tool holder according to your needs.

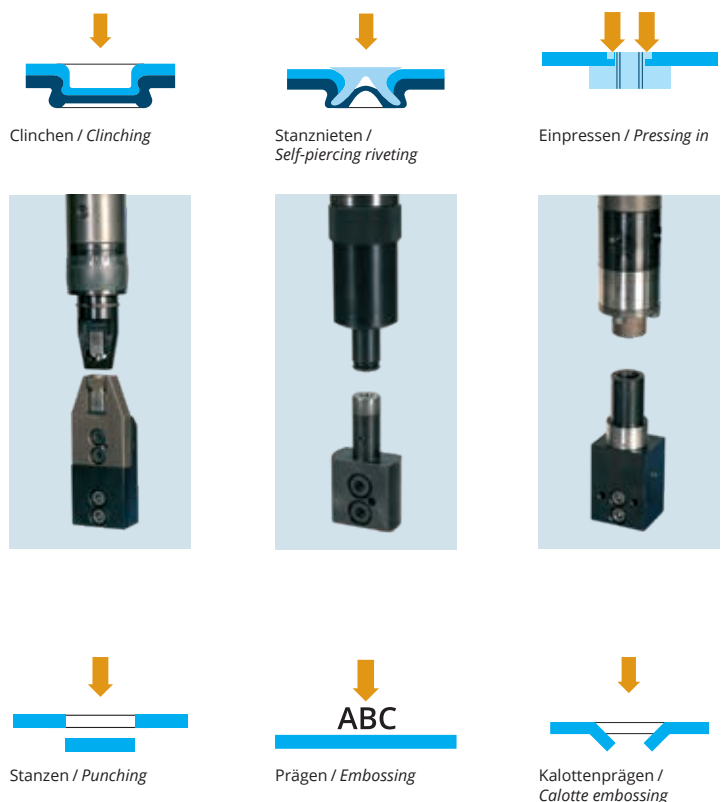
Anwendungsbereiche

- Versuchs- und Entwicklungsabteilungen
- Kleinserienfertigung
- Prototypenfertigung
- Forschungslabore
- und überall dort, wo universell gefügt, umgeformt, gestanzt oder geprägt wird

Application areas

- Testing and development departments
- Small series production
- Prototype production
- Research laboratory
- and wherever universal joining, forming, punching or embossing is needed

Technologien / Technologies



Zielbranchen / Target sectors



Eigenschaften und Vorteile

- Große Druckkraft (150 kN), nicht nur zum Clinchen geeignet
- Große horizontale und vertikale Ausladung
- Unteres Bügelhorn wechselbar und in der Höhe umsetzbar
- Positionier-LED zur genauen Bauteilpositionierung (optional)
- Skalenring mit Schleppzeiger zur Bestimmung und Einstellung der genauen Stößelposition
- Reproduzierbare Qualität durch verstellbare Wegbegrenzung
- Lineare Stößelbewegung
- Robust, wartungs- und geräuscharm
- Einfacher Werkzeugwechsel

Characteristics and advantages

- *High pressure force (150 kN), suitable not only for clinching*
- *Large horizontal and vertical throat*
- *Lower horn of the frame is exchangeable and can be adjusted in height*
- *Positioning-LED for exact component positioning (optional)*
- *Scale ring with pointer to determine and adjust the exact ram position*
- *Reproducible quality, due to adjustable path limitation*
- *Linear ram movement*
- *Robust, low noise level and minimal maintenance*
- *Easy tool changing*



Optional: Positionier-LED
Optional: positioning-LED



Verstellbare Wegbegrenzung
Adjustable path limitation



Steuerschrank
Control cabinet



Große horizontale und vertikale Ausladung
Large horizontal and vertical throat

Technische Daten / Technical data

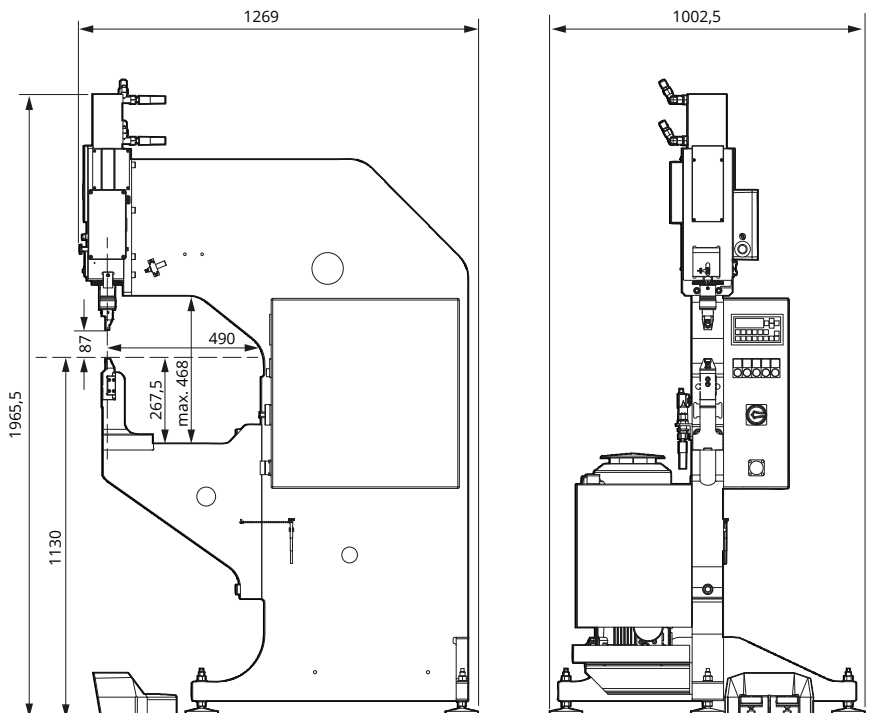
Parameter / Parameters

MFG 500/150 H

Druckkraft / Pressure force	einstellbar max. 150 kN bei 500 bar adjustable max. 150 kN at 500 bar
Antrieb / Drive	hydraulisch / hydraulic
Antrieb durch integriertes ECKOLD Hydraulikaggregat, doppelwirkend / Drive via integrated ECKOLD hydraulic drive unit, double acting	200 - 500 V 3 Ph / 50 - 60 Hz
Hubauslösung / Stroke release	Doppelfußschalter mit Sicherheitseinrichtung / double foot switch with safety appliance
Verstellbare Wegbegrenzung / Adjustable path limitation	stufenlos einstellbar / continuously adjustable
Ausladung horizontal / Throat, horizontal	490 mm
Ausladung vertikal / Throat, vertical	max. 468 mm
Geeignet für Clinchvarianten / Suitable for clinching types	S-DF · R-DF · G-DF · CONFIX
Max. Gesamtfügeteildicke beim Clinchen je nach Elementgeometrie / Max. total thickness for clinching depending on each element geometry	
Stahl / Steel (m/s)	max. 5.5 mm*
Aluminium (gut formbar / good forming)	max. 5.5 mm*
Edelstahl / Stainless steel	max. 3.0 mm*
Öffnungsmaß / Gap	87 mm
Gewicht / Weight	ca. / approx. 1650 kg

*Max. Gesamtfügeteildicke bezieht sich auf gut umformbare Stahl- oder Aluminiumlegierungen mit Bruchdehnung $A_{80} \geq 12\%$ und Streckgrenzenverhältnis $R_{p0,2} / R_m \leq 0,7$; z. B. Stahl: DC04 · DX56 · CR180BH oder Aluminium: AlMg3 · AlMg4,5Mn0,4 · AlMg0,4Si1,2(T4). Abweichungen von diesen Werkstoffdickenkombinationen sind ggf. auf Nachfrage möglich.

Max. total thickness refers to steel or aluminium alloys with good forming properties, a total elongation $A_{80} \geq 12\%$ and a yield ratio $R_{p0,2} / R_m \leq 0,7$; e. g. steel: DC04 · DX56 · CR180BH or aluminium: AlMg3 · AlMg4,5Mn0,4 · AlMg0,4Si1,2(T4). Deviations from these sheet thickness combinations might be possible. For details, contact ECKOLD.



Eckold technics GmbH & Co. KG

Walter-Eckold-Str. 1
37444 St. Andreasberg
Germany
Tel.: +49 5582 802 0
www.eckold.de
info@eckold.de

Eckold GmbH & Co. KG

Walter-Eckold-Str. 1
37444 St. Andreasberg
Germany
Tel.: +49 5582 802 0
www.eckold.de
info@eckold.de

Eckold Limited

15 Lifford Way
Binley Industrial Estate
Coventry CV3 2RN
Great Britain
Tel.: +44 24 764 555 80
www.eckold.de
sales@eckold.co.uk

Eckold Kft.

Móricz Zsigmond rkp. 1/B. fszt. 13.
9022, Győr
Hungary
Tel.: +36 70 943 311 8
www.eckold.hu
info@eckold.hu

Eckold Corporation

2220 Northmont Parkway, Suite 250
Duluth GA 30096
USA
Tel.: +1 770 295 0031
www.eckoldcorp.us
info@eckoldcorp.us

